



***Interstamping Automotor S.A. de
C.V.***

***Carretera Ciénega Salinas Km. 1 ,
Ciénega de Flores NL***

History

INTERSTAMPING AUTOMOTOR S. A. De C. V. (IASA) started in 2012 as part of Grupo Industrial Ranchacero (GIR) following a strategic plan and synergy of current businesses offering the services of:

Stamping (Tandem) (IASA)

Progresive processes

Service Center (GIR) Contiguous Plant

Cut to length & Slitter (GIR) Contiguous Plant

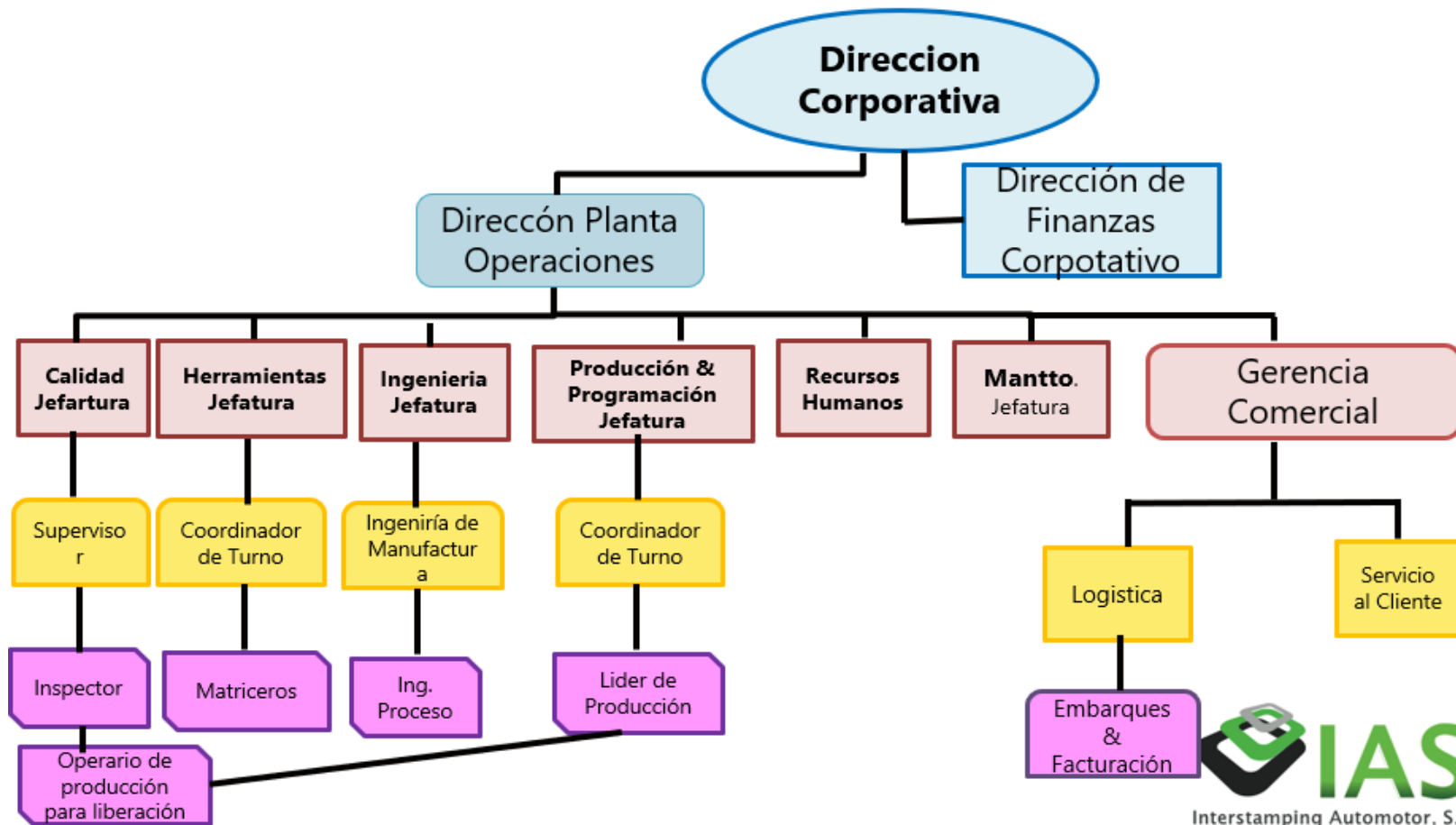
Laser (GIR) Contiguous Plant

The plant is located in the municipality of Ciénega de Flores, on a 100,000m² site.

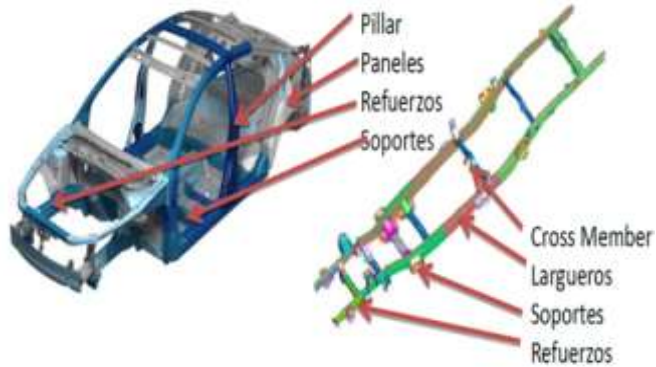
The company's facility has a building with three factories, in an area of 10,000 m².

In addition, another 20,000 m² are urbanized with offices, parking and maneuvering areas.

ORGANIZACIÓN



IASA has the capacity to produce class "B" stamped parts for the automotive market, mainly parts for bodywork with thicknesses up to 4 mm and deep stamped



**X11C- SED/HB Door Frames
Process Revision**

Sash Compl FRT / RR Door RH/LH SED



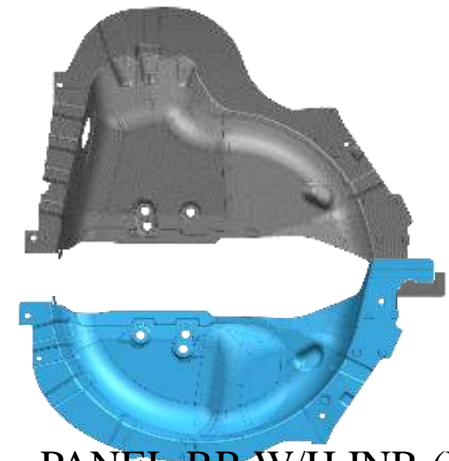
Sash Compl FRT / RR Door LH & RH HB



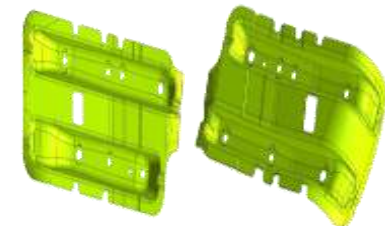
FRAME-RR S/D WDO LH/RH



FRAME-RR S/D WDO LH/RH



PANEL-RR W/H INR (LH)



BRACKET-RR W/H PNL
(SHK ABS) LH

Facilities



It has presses from 200 to 1,500 tons and beds up to 132 x 84 inches



Press specifications

Prensa	Toneladas	Dimensiones en Pulgadas/mm	
		Der-Izq x Fr. - At. / F-B, L-R	Alt. Cierre/SH
Linea 1		Inch./ mm	Incluye Bolster. Inch./ mm
2750 Danly	1000	120 x 72 / 3,048 x 1,828	49 / 1,244
2719 Danly	600	120 x 72 / 3,048 x 1,828	49 / 1,244
2716 Danly	500	120 x 72 / 3,048 x 1,828	49 / 1,244
2729 Verson	500	120 x 60 / 3,048 x 1,524	60 / 1,524
2728 Verson	500	120 x 60 / 3,048 x 1,524	60 / 1,524
2727 Verson	500	120 x 60 / 3,048 x 1,524	59.7 / 1,517
2726 Verson	700/400 D. A.	144 x 84 / 3,657 x 2,133	49.5 / 1,257
Linea 2			
2300 Clearing	1500	132 x 84 / 3,352 x 2,133	49.5 / 1,257
2301 Danly	800	132 x 72 / 3,352 x 1,828	59 / 1,828
2302 Danly	800	132 x 72 / 3,352 x 1,828	59 / 1,828
2303 B5 Danly	600	132 x 72 / 3,352 x 1,828	70 / 1,778
2304 B4 Danly	600	132 x 72 / 3,352 x 1,828	70 / 1,778
2305 B3n Danly	600	132 x 72 / 3,352 x 1,828	70 / 1,778
2306 B2 Danly	600	132 x 72 / 3,352 x 1,828	70 / 1,778



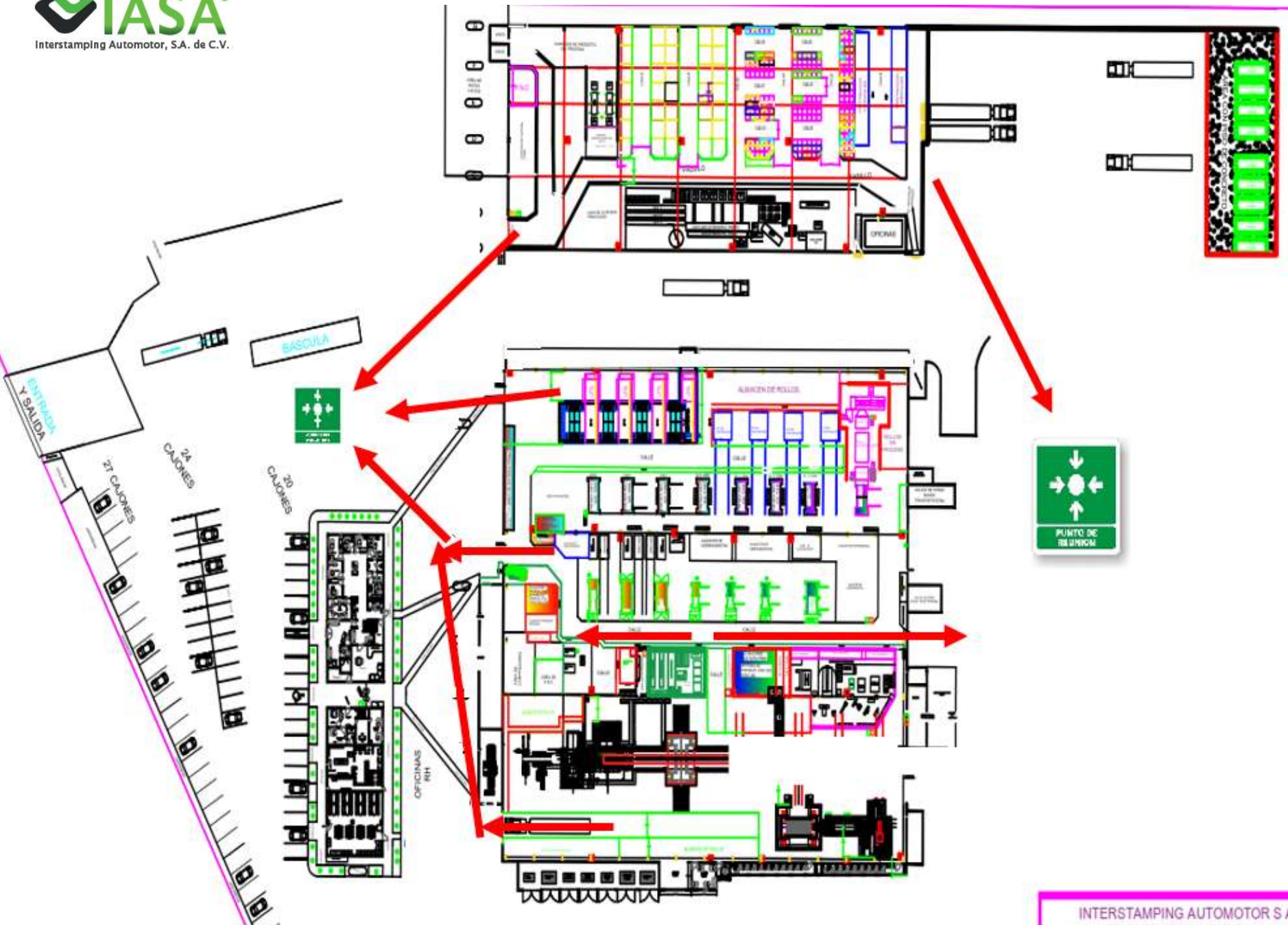
Linea 3		Dimensiones en Pulgadas/mm	
		Der-Izq x Fr. - At. / F-B, L-R	Alt. Cierre/ SH
2310 Verson	1000	144 x 84 / 3657 x 2,133	54 / 1371
2311 Verson	1000	144 x 84 / 3657 x 2,133	54 / 1371
2312 Verson	1000	144 x 84 / 3657 x 2,133	54 / 1371
2313 Verson	1000	144 x 84 / 3657 x 2,133	54 / 1371

Prensas Progresivas	Toneladas	Dimensiones en Pulgadas/mm	
		Der-Izq x Fr. - At. / F-B, L-R	Alt. Cierre/ SH
2400 World Press	1200 Progresiva	196.8 x 98.4 / 5,000 x 2,500	63 / 1,600
2307 A6 Danly	500 Progresiva	132 x 72 / 3,352 x 1,828	70 / 1,778

Otras Prensas		Dimensiones en Pulgadas/mm	
		Der-Izq x Fr. - At.	Alt. Cierre
2402 Danly	1000	204 x 102 / 5,181 x 2,590	63 / 1,600
2000 Niagara	200	72 x 48 / 1,828 x 1,219	12 / 304
2001 Bliss	200	60 x 48 / 1,524 x 1,219	28 / 711

Decoiler & Feeder	Dimensiones en Pulgadas/mm				
	Strip Width inch& mm	Coli Weight	DI Coil	OD Coil	Thickness
Press 1200 ton y 500 ton	62.99 / 1,600 mm	15 Ton.	20 a 24 Inch / 508 a 610 mm	72.8 inch / 1.850 mm	0.039 a 0.472 inch / 1 a 12 mm

All warehouses have a crane.



Línea 3- 1000 tons dedicada a EMM

500 tons
progresiva

Htas

Línea 2 -1500- 800- 600

Almacén de Htas

Línea 1 -1000-600 - 500

Patio de
descarga

Calidad

Herramientas

Almacén de Htas

1200 Progresiva

A100

Comando:

AREA
CALIDAD

Pulse Esc o Intro para salir, o haga clic con el botón derecho para activar el menú contextual.











Quality

We have the ISO 9001: 2015 Certification, adhering to the clients' requirements in the use of tools such as Core Tools.

The program has:
IATF 16949: December 2022 Pre-audit phase 1, Documents and process
May 2023 , Phase 2



Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2015

This is to certify that:

Interstamping Automotor, S.A. de C.V.
Camino a Salinas Victoria Km. 1 S/N
Cienega de Flores
Nuevo León
66220
Mexico

Holds Certificate No:

FM 642855

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2015 for the following scope:

Stamping and assembly of metal components formed with the press or punching process.
Maquila, ensamble y subensamble de componentes metálicos formados con el proceso de prensa o troquelado.

For and on behalf of BSI:


Carlos Pitanga, Chief Operating Officer Assurance – Americas

Original Registration Date: 2015-12-09

Effective Date: 2021-12-09

Latest Revision Date: 2021-11-24

Expiry Date: 2024-12-08

Page: 1 of 1



...making excellence a habit.™

Preauditoria

Informe para:

Interstamping Automotor, S.A. de C.V.

Referencia LRQA:	MQA00000658 / 5476922
Fechas de la auditoría:	6-Diciembre-2022
Fecha del informe:	05-Noviembre-2022
Dirección del cliente:	Carretera A. Salinas Victoria Km. 1, Ciénega de Flores 66220, MX
Criterio de auditoría:	IATF 16949:2016
Equipo auditor:	Manuel ARIAS ARANDA
Oficina LRQA:	

LRQA Group Limited, sus afiliadas y subsidiarias y sus respectivos funcionarios, empleados o agentes, en forma individual y conjunta, se denominan en esta cláusula "LRQA". LRQA no asume ninguna responsabilidad y no será responsable ante ninguna persona por ninguna pérdida, daño o gasto causado por confiar en la información o asesoría brindada en este documento o de cualquier otra forma, a menos que esa persona haya firmado un contrato con la entidad relevante de LRQA para el suministro de esta información o asesoría, y en ese caso cualquier responsabilidad estará exclusivamente de acuerdo con los términos y condiciones establecidos en dicho contrato.

01. Informe ejecutivo

Resultado de la auditoría:

Esta visita se realiza para comprobar el cumplimiento del sistema de gestión de Interstamping Automotor, S.A. de C.V. de acuerdo a IATF 16949:2016 según lo definido en la documentación de planificación de la auditoría. El resultado de la auditoría está registrado abajo.

Este informe hace referencia a la Pre auditoría del Sistema de Gestión de Calidad de Interstamping Automotor, S.A. de C.V. contra los requisitos de la norma IATF 16949:2016.

La pre auditoría se realizó en 2.0 días auditor por parte de Manuel Arias (TL) en las instalaciones de Carretera A. Salinas Victoria Km. 1, Ciénega de Flores, 66220, Nuevo León, México.

CONCLUSIÓN

De acuerdo a información verificada a través de documentos, registros y entrevistas se concluyó que el Sistema de Gestión de Calidad se encuentra documentado, implementado y se mejora continuamente. El resultado de la Pre auditoría es 0 No conformidad mayores y 5 No conformidades menores.

Con base en los registros muestreados, los documentos evaluados, las áreas visitadas y las pruebas proporcionadas; Se **VALIDA** que el sistema de gestión esta adecuadamente documentado e implementado de acuerdo con los requisitos de la norma IATF 16949:2016.

El contenido de este informe, será tratado con la más estricta confidencialidad, y no serán mostrados a ninguna tercera parte.

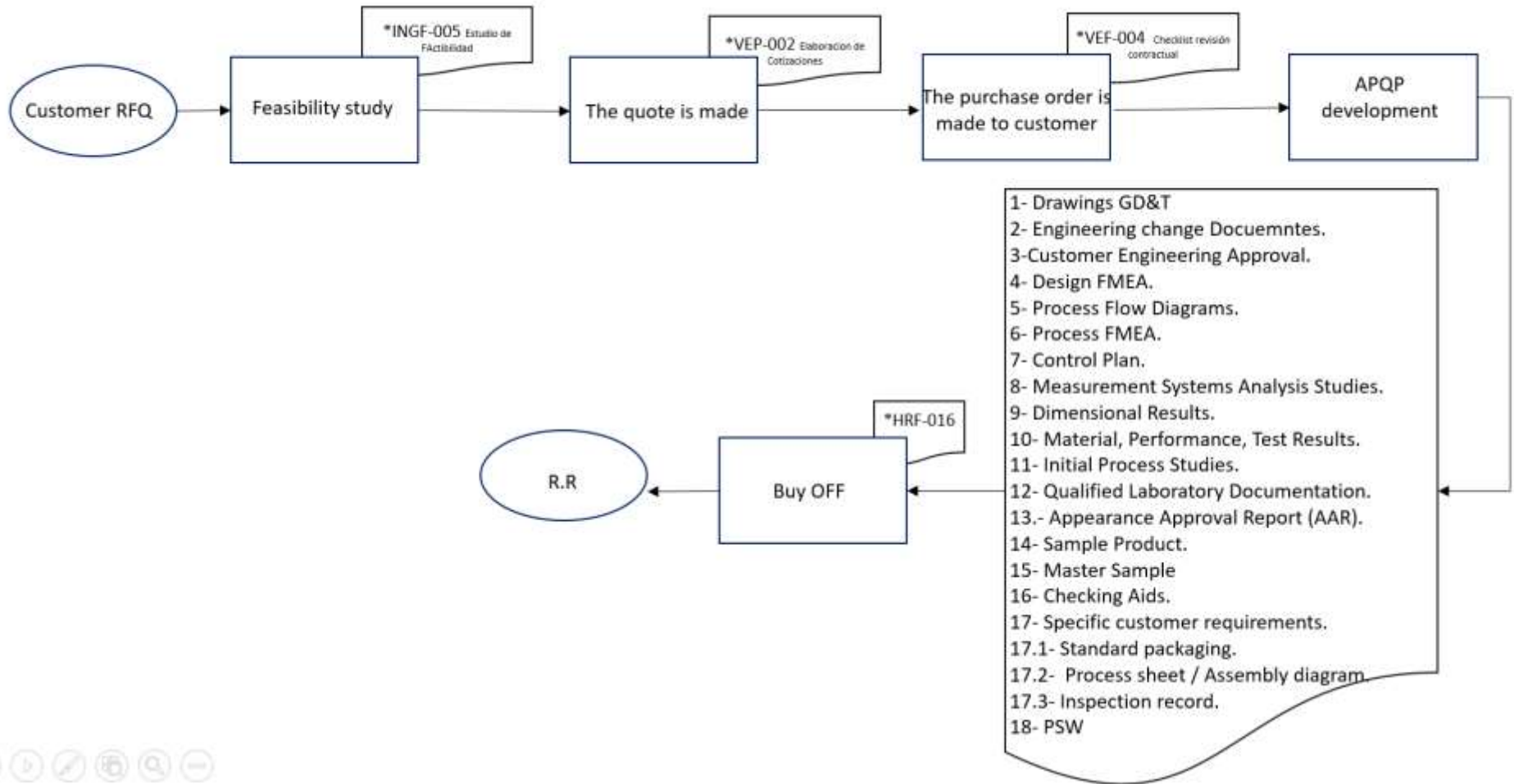
Mejora continua:

Se observa como fortaleza

El Liderazgo y cumplimiento con los procedimientos

Seguimiento y evaluación del cumplimiento de los objetivos e indicadores.

New Project Flowchart



Customers



Interstamping Automotor, S.A. de C.V.

Website: www.iasamx.mx (not available)

Office Phone: (81) 2089 0842 Al 46

Ramiro Villarreal , Commercial Management

E-mail: ventas@iasamx.mx

Móvil: (81) 2320 2439 / 81 2355 7968

Daniel Vazquez, Engineering - Quality

E-mail: daniel.vazquez@iasamx.mx

Móvil: (81) 1778 5764

Sandra Mireles , Logistics

E-mail: sandra.mireles@iasa.mx

Móvil : (81) 1799 7935

Pedro Sánchez, Operations Management

E-mail: pedro.sanchez@iasamx.mx

Móvil: (81) 1698 7930