

## RED GLOBAL



PUERTO INTERIOR, SILAO

## CONTÁCTANOS



YUSHIRO MÉXICO SA DE CV

OFICINA: [472] 748 9208

CORREO: ventas@yumex.mx

Puerto Interior, Silao; Guanajuato

LINKED IN



SITIO WEB



ISO 14001:2015



ISO 9001:2015



FLUIDOS PARA EL PROCESAMIENTO METALMECÁNICO

## CATÁLOGO DE PRODUCTOS SEGUNDA EDICIÓN

# YUSHIRO MÉXICO SA DE CV

**#1  
DATO**

YUSHIRO es el principal fabricante de aceites y fluidos para procesamiento metalmecánico en el territorio asiático y también estamos expandiendo nuestra posición alrededor del mundo.

## NUESTRA MISIÓN

Continuaremos por "El Camino del Progreso Mutuo" con nuestros clientes, a través de la investigación y desarrollo de productos únicos y elegantes que satisfagan las necesidades del cliente.

Como parte del Grupo Yushiro, nuestra dirección está guiada por Yushiro Chemical Industry Co, LTD. en Tokio, Japón, reconocida por sus avances en la química global. Como destacado fabricante de fluidos para el trabajo de metales, nuestro objetivo principal es fomentar la consistencia y eficiencia globales en beneficio de nuestros clientes.

Alineados con nuestra filosofía de gestión, seguimos esforzándonos por mejorar nuestros valores corporativos, nuestras contribuciones a la sociedad y al medio ambiente, con estándares globales a través de nuestros productos y servicios.

## VALORES



# NUESTRAS FAMILIAS



## YUMATE



Aceites miscibles en agua para procesos metalmecánicos.  
Base mineral y sintética.

Aceites directos para procesos metalmecánicos pesados.  
Base mineral o sintética.

## YUMAN



## YUMAGE



Lavadores tipo miscibles en agua y solventes.  
Removedor de pintura.

## YUMARK



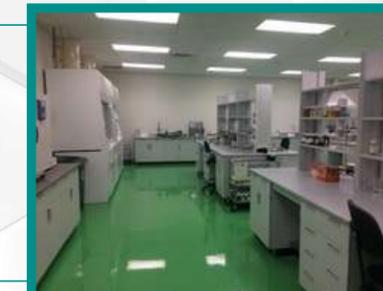
Agentes desmoldantes, lubricantes para die-casting, forja, rolado, fine blanking, aceites de estampado y aceites hidráulicos.

## YUMAX



Anticorrosivos.  
Tipo miscible en agua y solvente.

## INSTALACIONES



Nos dedicamos al desarrollo de productos en nuevos campos, en campos adyacentes, a la innovación de productos existentes, seguimiento técnico, soporte técnico en el extranjero y gestión de la propiedad intelectual.

## SERVICIOS



Apoyamos a nuestros clientes proporcionando entrenamiento y servicio especializado, por parte de expertos y personal japonés, para la resolución de problemas técnicos y la mejora de los procesos, protegiendo tu inversión.

Contamos con más de 200 productos que están meticulosamente adaptados para satisfacer los diversos requisitos dentro de la industria del mecanizado de metales.



18L



200 L



1000 L



>5000 L



Desarrollamos refrigerantes multipropósito de calidad premium tipo emulsión, soluble y sintético que combinan precisión, innovación con los más altos estándares de excelencia brindando alta estabilidad a largo plazo, excelente biorresistencia y propiedades de prevención contra el óxido.



Adecuados para metales no ferrosos, aleaciones de aluminio, acero, hierro fundido, acero inoxidable y otras aleaciones. Ofrecen beneficios que incrementan la eficiencia, la vida útil de las herramientas, la precisión dimensional y el rendimiento general del mecanizado.



### Beneficios:

- Refrigerabilidad.
- Reducción de fricción y desgaste.
- Desplazamiento de virutas.
- Mejora del acabado superficial a mayores velocidades de corte y avances.

TIPO	PRODUCTO	APLICACIÓN PROCESOS PRINCIPALES	DESIGNACIÓN DE MATERIALES			PROPIEDADES PRINCIPALES				
			NO FERROSOS	ALEACIONES DE ACERO	ACERO INOXIDABLE	LUBRICIDAD	ANTI-ESPUMA	ESTABLE EN AGUA DURA	BIO-RESISTENCIA	ANTI-CORROSIÓN
EMULSIÓN	EC-460MX	MAQUINADO	✓	✓	✓	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	FX-90	MAQUINADO / PERFORADO	✓	✓	✓	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	FGE-450	MAQUINADO / PERFORADO	✓	✓	✓	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	EC-63 MX	MAQUINADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	FGE-118MX	CORTE / ESTAMPADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
SOLUBLE	KC-668	CORTE / RECTIFICADO	✓	✓	✓	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	FGM-200B	MAQUINADO / RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	GTS-550MX	MAQUINADO / RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	MIC-16MX	MAQUINADO / RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	MIC-3	MAQUINADO / RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	MIC-210	MAQUINADO / RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
SOLUCIÓN	SC-880	CORTE / RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	SC-815	CORTE / RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬
	SC-822K	RECTIFICADO	✓	✓	—	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬	▬▬▬

✓ RECOMENDADO
— NO RECOMENDADO
▬▬▬ DESTACABLE
▬▬▬ ALTA
▬▬▬ BUENA



Algunas de las piezas maquinadas con aceites directos son:



Flechas  
Árbol de levas  
Cigüeñales  
Rodamientos

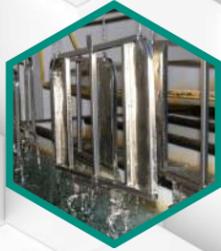
Husillos  
Spline shaft  
Engranés  
Keyways

Válvulas  
CV Joints  
Ejes  
Frenos



ACEITES DIRECTOS	CÓDIGO	PROCESO PRINCIPAL	VISCOSIDAD (@ 40 °C)	PUNTO DE INFLAMACIÓN	FERROSOS	ACERO INOXIDABLE	NO FERROSOS	BENEFICIOS	
	LIBRE DE CLORO INACTIVO EN COBRE	NX-170 T	FRESADO TORNILLOS	8 mm <sup>2</sup> /s	147 °C [197 °F]	●	●	✓	PARA OPERACIONES DE ALTA PRECISIÓN
		NX-214	RECTIFICADO DE ENGRANES	9.9 mm <sup>2</sup> /s	160 °C [320 °F]	✓	✓	●	ESPECIALIZADO PARA ACABADO DE ENGRANES
		NX-556 A	RECTIFICADO PERFORADO	15.5 mm <sup>2</sup> /s	163 °C [325 °F]	✓	✓	●	ESPECIALIZADO PARA ACABADO DE ENGRANES
	LIBRE DE CLORO ACTIVO EN COBRE	SF-45 H	SUPER FINISH HONEADO	5 mm <sup>2</sup> /s	123 °C [256 °F]	✓	●	✓	PARA OPERACIONES DE ALTA PRECISIÓN
		NX-315 A	PERFORADO	11 mm <sup>2</sup> /s	140 °C [284 °F]	✓	✓	●	MÁS AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE
		NX-347	BROCHADO	11 mm <sup>2</sup> /s	164 °C [327 °F]	✓	✓	●	MÁS AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE
		NX-307	RECTIFICADO DE ENGRANES	14 mm <sup>2</sup> /s	158 °C [317 °F]	✓	✓	—	ESPECIALIZADO PARA ACABADO DE ENGRANES
	CONTIENE CLORO INACTIVO EN COBRE	UL-65	RECTIFICADO TORNEADO	20 mm <sup>2</sup> /s	156 °C [313 °F]	✓	✓	—	PROLONGA VIDA ÚTIL DE HERRAMIENTA
	CONTIENE CLORO ACTIVO EN COBRE	UB-100	ROSCADO	37.4 mm <sup>2</sup> /s	182 °C [360 °F]	✓	✓	—	PROLONGA VIDA ÚTIL DE HERRAMIENTA

✓ RECOMENDADO
● BUENO
— NO RECOMENDADO



## LAVADORES ALCALINOS

- Productos miscibles en agua que cuentan con excelente detergencia.
- Diseñados específicamente para remover aceites de corte, aceites anticorrosivos y suciedad proveniente de los procesos de maquinado.
- Recomendados para procesos de lavado por inmersión, ducha y pulverizado.

TIPO	CÓDIGO	FERROSOS	NO FERROSOS	pH (@ 2 %)	ANTI-CORROSIÓN	CONCENTRACIÓN	USOS
ALCALINO	PCW - 553	✓	✓	10.0	✓	1-5 %	LIGERA SUCIEDAD
	PCW - 173	✓	●	10.1	✓	1-5 %	ALTA SUCIEDAD
	WSW - 89	✓	●	9.0	●	2-8 %	LIGERA SUCIEDAD
	WSW - 87	●	✓	8.9	●	2-8 %	LIGERA SUCIEDAD
	WGP-600	●	✓	8.7	●	2-10 %	PARA LIMPIEZA DE PISOS

TIPO	CÓDIGO	pH	TIPO DE PINTURA A REMOVER	TEMPERATURA RECOMENDADA	TIEMPO DE APLICACIÓN	BENEFICIOS
REMOVEDOR DE PINTURA	CS-2405	11.0	POLIURETANOS EPÓXICOS	50-80 °C	30 MIN-24 HRS	SIN FENOL SIN SOLVENTES REACTIVOS FOTOQUÍMICOS

✓ RECOMENDADO ● BUENO



## LAVADORES SOLVENTES

- Diseñados específicamente para utilizarse en operaciones donde el agua es indeseada.
- Solventes usados para limpiar y desengrasar en procedimientos de mantenimiento, como los equipos automotrices, vías de tren y equipo electrónico.
- Solventes no-polares y miscibles con otros hidrocarburos.

TIPO	CÓDIGO	VISCOSIDAD (mm <sup>2</sup> /s @ 40 °C)	PUNTO DE INFLAMACIÓN (PMCC)	FERROSOS	NO FERROSOS	BENEFICIOS
SOLVENTE	O - 100	1.9	82 °C	✓	✓	SOLVENTE SEGURO NO-CLORADO BAJO OLORES DESPLAZAMIENTO DE AGUA
	O - 250 N	1.8	85 °C	✓	✓	SOLVENTE SEGURO NO-CLORADO BAJO OLORES
	O - 300 H	1.4	49 °C	✓	✓	SOLVENTE SEGURO NO-CLORADO MUY BAJO OLORES
	WRS	1.8	84 °C	✓	✓	SOLVENTE SEGURO NO-CLORADO BAJO OLORES DESPLAZAMIENTO DE AGUA

PMCC - METODO PENSKY MARTENS COPA CERRADA ✓ RECOMENDADO



## AGENTES DESMOLDANTES > DIE CASTING

TIPO	PRODUCTO	APLICACIONES	VISCOSIDAD [mm <sup>2</sup> /s]	PUNTO DE INFLAMACIÓN (COC)	ANTI-ADHERENCIA	LIMPIEZA
MQL	SRT - 476	FUNDICIÓN A PRESIÓN	10	98 °C	✓	✓
	SRT-477	FUNDICIÓN A PRESIÓN	10	99 °C	✓	✓
	SRT-260	FUNDICIÓN A PRESIÓN	80	80 °C	✓	✓

## LUBRICANTE PARA CÁMARA DE INYECCIÓN > DIE CASTING

TIPO	PRODUCTO	PROPIEDADES	VISCOSIDAD [mm <sup>2</sup> /s]	PUNTO DE INFLAMACIÓN (COC)	LUBRICIDAD	BENEFICIOS
BASE MINERAL	PG-50	LIBRE DE GRAFITO PARTÍCULAS INORGÁNICAS	500	250 °C	✓	BAJA NIEBLA

## FORJADO EN CALIENTE

TIPO	PRODUCTO	APLICACIONES	TEMPERATURA DEL DADO	CONCENTRACIÓN	ANTI-ADHERENCIA	LIMPIEZA
MISCIBLE EN AGUA	HF - 1880	ENGRANES / RODAMIENTOS	150-250 °C	5-20 %	✓	✓

## ACEITES LUBRICANTES MULTIUSOS (HIDRÁULICOS, ENGRANES Y CORREDERAS)

PRODUCTO	MH-32	MH-46	MH-68	MH-100	MH-150	MH-220
VISCOSIDAD (mm <sup>2</sup> /s)	32	46	68	100	150	220
PUNTO DE INFLAMACIÓN (COC)	216 °C	240 °C	250 °C	250 °C	250 °C	250 °C

## F O R M A D O

APLICACIÓN	PRODUCTO	MATERIAL	TIPO	VISCOSIDAD [mm <sup>2</sup> /s]	PUNTO DE INFLAMACIÓN	CORROSIÓN EN COBRE
FORMADO EN FRÍO	CF-1975	FERROSOS	ACEITE DIRECTO	56	206 °C / 403 °F	INACTIVO
	CF-6000	FERROSOS	ACEITE DIRECTO	65	199 °C / 390 °F	INACTIVO
ROLADO	ER-24	FERROSOS	MISCIBLE EN AGUA	4-6% CONCENTRACIÓN		
ESTAMPADO	FE-202 D	ACEROS AL CARBÓN	ACEITE DIRECTO CON ADITIVOS EP	21	184°C / 363°C	ACTIVO
	FE-205	ACEROS AL CARBÓN	ACEITE DIRECTO CON ADITIVOS EP	51	171 °C / 340 °F	ACTIVO
	FE-120	ACEROS AL CARBÓN ACERO INOXIDABLE	ACEITE DIRECTO CON ADITIVOS EP	127	181 °C / 358 °F	ACTIVO
ACEITES MISCIBLES EN AGUA PARA FORMADO	EW-600	FERROSOS	ESTAMPADO / FORMADO/ DOBLADO	10-20% CONCENTRACIÓN		
	EW-660	FERROSOS ACERO INOXIDABLE	ESTAMPADO / FORMADO/ DOBLADO	10-20% CONCENTRACIÓN		



Los aceites anticorrosivos son excelentes opciones para piezas en proceso y piezas terminadas que pueden almacenarse por periodos cortos, medios y largos. Estos productos tienen excelentes propiedades para desplazar el agua y no mancharán las piezas metálicas.



TIPO	CÓDIGO	APLICACIÓN	PROTECCIÓN ANTICORROSIVA	VISCOSIDAD (mm <sup>2</sup> /s @ 40 °C)	P.I. (PMCC)	DESPLAZAMIENTO DE AGUA	MATERIALES	BENEFICIOS
MISCIBLE EN AGUA	ACR	INMERSIÓN PULVERIZADO CEPILLADO	HASTA 1 SEMANA	N/A	N/A	N/A	FERROSO NO-FERROSO	PROTECCIÓN ENTRE PROCESOS LIBRE DE ACEITE MINERAL
SOLVENTE	P-307DBF	INMERSIÓN PULVERIZADO CEPILLADO	HASTA 1 MES	2.1	78 °C	SÍ	FERROSO NO-FERROSO	PELÍCULA DELGADA
BASE MINERAL	P - 931MX	INMERSIÓN PULVERIZADO CEPILLADO	HASTA 1 MES	14.5	170 °C (COC)	SÍ	FERROSO NO-FERROSO	PARA TRATAMIENTO TÉRMICO BAJO RESIDUO
SOLVENTE	P - 305 LT	INMERSIÓN PULVERIZADO	HASTA 2 MESES	2.4	83 °C	SÍ	FERROSO NO-FERROSO	BAJO OLOR LIBRE DE BARIO
SOLVENTE	P - 313	INMERSIÓN PULVERIZADO	HASTA 4 MESES	4	80 °C	SÍ	FERROSO NO-FERROSO	CALIDAD PREMIUM
SOLVENTE	P - 307 BF	INMERSIÓN PULVERIZADO	HASTA 6 MESES	5	42 °C	SÍ	FERROSO NO-FERROSO	LIBRE DE BARIO

P.I. - PUNTO DE INFLAMACIÓN  
 PMCC - METODO PENSKY MARTENS COPA CERRADA  
 COC - CLEVELAND OPEN CUP

**FÁCILMENTE REMOVIBLES CON LAVADORES YUMAGE**