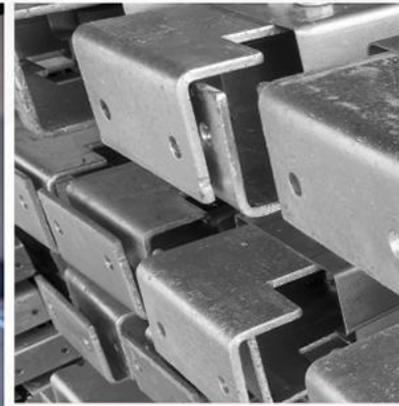


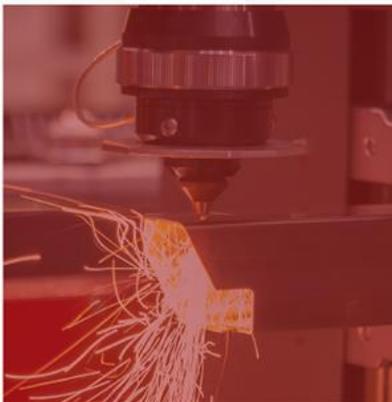


# Catálogo MAQUINARIA

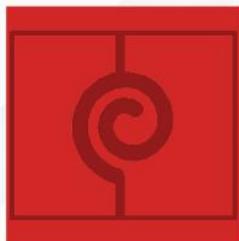


**INDUSTRIA 4.0**

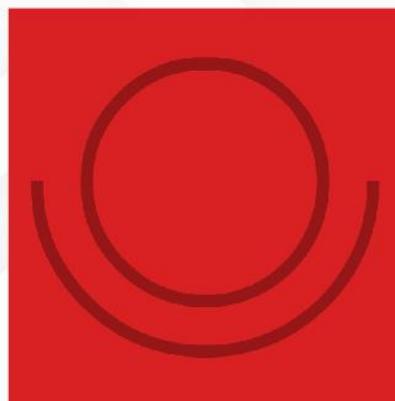
30 AÑOS EN MÉXICO



# índice



- 02** Distribuidora de Maquinaria Metalmecánica S.A. de C.V
- 03** Láser HD-F
- 04** Láser HD-FO
- 05** Láser HD-F 20030 Mega Cut
- 06** Láser HD-TC
- 07** Dobladora de lámina PBF y ADR
- 08** Dobladora de lámina en Tandem ADS y AD Servo
- 09** Dobladora de lámina AD-ES y Punzonadora TP123
- 10** Cizallas
- 11** Roladoras de placa y perfiles
- 12** Líneas de corte
- 13** Sierras de cinta y Sierras de disco
- 14** Procesado de tubo y perfiles
- 15** Procesado de estructuras
- 16** Procesado de aluminio
- 17** Herramental para maquinaria
- 18** Sectores
- 19** Servicio Técnico, datos de contacto Disma



## Distribuidora de Maquinaria Metalmecánica S.A. de C.V.

Disma es especialista desde hace más de 30 años en la venta de máquina-herramienta para la transformación del metal.

Con una amplia gama de opciones en equipo, que abarcan todas las necesidades de la industria metalmecánica. Más de 8000 clientes satisfechos avalan nuestra trayectoria y responsabilidad con el mercado.

Algunos de nuestros equipos incluyen Dobladoras, Cizallas, Punzonadoras, Sierras de cinta y Disco, Dobladoras de tubo entre muchos más modelos de las marcas líderes mundiales. Así como el equipo más completo para la asistencia técnica en el país.

A partir de este momento todo lo que pueda necesitar para sus procesos de Corte y Deformación de Lamina, Placa, Tubo, Viga, Solera y Aluminio lo encontrará con nosotros.



Disma is a company specialized for over 30 years y the distribution of metalworking machines. With a wide variety of equipment that range all the demands of the Mexican Industry. Over 5000 satisfied customers support our trajectory and responsibility towards the market. Some of our equipment include, Press Breaks, Shears, Bandsaws amongst many others manufactured by worldwide leaders. We also count with the largest and most complete technical department in the country.

From this moment on, everything you might need for your processes of cut and deformation of Sheet Metal, Plaques, Beams and aluminum you will find with us.

## VISIÓN

Ser la primer opción cuando un cliente piensa en maquinaria metalmecánica.

Que nuestras líneas ofrezcan siempre la mejor relación justa calidad/precio.

Ser asesores profesionales para convertirnos en el mejor receptor y mentor de las necesidades productivas de nuestros clientes. Ser una empresa donde su equipo de trabajo encuentre desarrollo profesional y humano. Nuestras maquinas siempre en activo y nosotros socialmente responsables para el beneficio de nuestro país.

## MISIÓN

Somos un equipo de profesionales con una clara visión equitativa de enfoque productivo.

Proyectamos el intercambio de negocios con nuestros clientes, ofreciendo soluciones prácticas y justas para el crecimiento de la industria metalmecánica.

## POLÍTICAS

- DISMA se mantendrá en permanente actualización y capacitación a la vanguardia de la tecnología.

- La empresa responderá puntual y oportunamente a las solicitudes de los clientes.

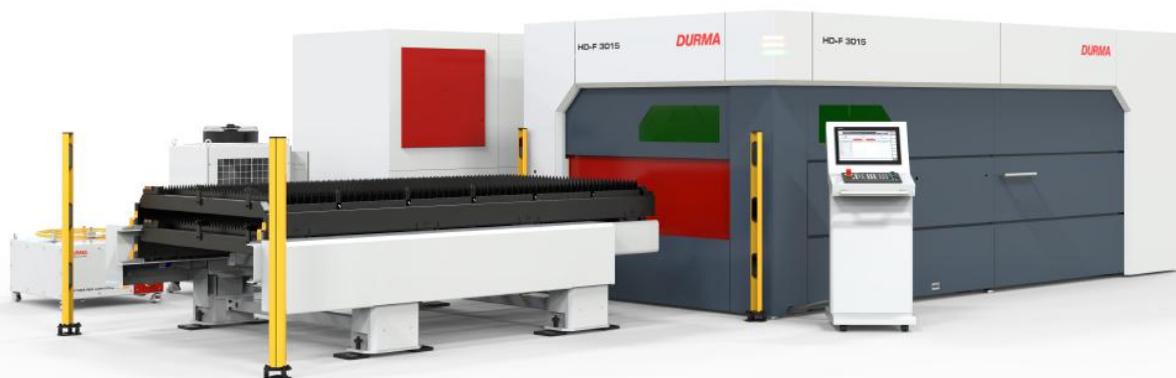
- DISMA tendrá excelente reputación por la calidad de sus servicios y productos.

- DISMA nunca perderá de vista las oportunidades de negocio de un equipo, consumible o servicio.

# LÁSER

Láser de fibra para planos desde 2 a 15 kw de potencia en formatos de doble cama intercambiable de 3 m x 1,5 m, 4 x 2 m, 6 m x 2 m y entre 6 m y hasta 12 m x 2,5 m de ancho.

Equipados con fuente láser y chiller IPG, cabezal de corte de enfoque automático Precitec modelo Procutter o Zoom en función de la potencia instalada, filtro colector de polvo y humo y una cabina completamente cerrada que permite trabajar en un ambiente más limpio y seguro. Control, drivers y equipo electrónico marca Siemens.



La máxima productividad de las máquinas láser se obtiene como resultado de no parar de cortar, salvo los momentos en que se intercambian las mesas, para ellos es indispensable tener un sistema ágil de carga y descarga de los materiales a procesar.

Para ello, contamos con sistemas de carga semiautomáticos y carga y descarga completamente automáticos en diferentes versiones para alcanzar la máxima productividad y más rápido retorno de inversión.



## Automatización

# LÁSER



Los láseres de corte de fibra Durma serie HD-FO destacan por su velocidad, materiales de alta calidad, eficiencia y diseño industrial.

La carga y descarga del material requiere menos esfuerzo cuando no se requiere la mesa intercambio.

Aumenta la productividad laboral en cada campo con su facilidad de uso, bajos costos de operación, cubierta superior de apertura rápida, fácil acceso al área de corte, diseño de puente compacto y envío fácil.

Tamaño de la placa: 3000x1500

Max. Velocidad XY (m/min): 127

Max Aceleración (m/s<sup>2</sup>) 14

Fuente láser IPG (kW) 1-2

## serie HD-F BH

Máquina Dual para planos y perfiles. Con el mismo equipamiento del láser para planos pero equipado con un dispositivo lateral para procesar perfiles y tubo mediante un chuck giratorio y soportes en coordinación con el cabezal de corte.

Disponible en longitudes de 3, 4 y 6 metros.



# LÁSER

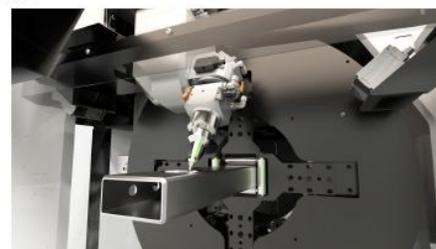
La solución a piezas de extradimensión son los modelos Megacut, disponibles en versión de camas fijas de 3 metros de ancho y largos de 12 a 40 metros de largo.

Este tipo de máquina utiliza una cabina móvil de 3 x 1,5 metros que se desplaza sobre guías de precisión a lo largo de la longitud total. Fuentes disponibles desde 4 hasta 15 kw de potencia, IPG+Precitec+Siemens.



Láser de Fibra diseñado exclusivamente para procesar tubos y perfiles, la serie HD-TC cuenta con un cargador automático de hasta 3 toneladas, reconocimiento y dimensionado automático del tubo o perfil, fuentes IPG con potencia disponible desde 1 hasta 4 KW, descarga automática del tubo de 3 o 6 metros de longitud y mediante banda para piezas de menor dimensión.

Siempre con la tecnología más avanzada en corte láser IPG+Precitec+Siemens.



## DOBLADORAS

Dobladoras de lámina CNC hidráulicas de 5 ejes (Y1, Y2, X, R y Crowning CNC) y posibilidad de equipar hasta 14 ejes controlados o la total robotización del trabajo en este equipo.

Disponibles en versiones desde 2 hasta 12 metros de longitud útil de doblez y fuerza desde 60 hasta 3000 toneladas.

Máquinas equipadas con Sistema de compensación de flexiones manual, sistema de seguridad láser y control videográfico 2D y pantalla de 15" de muy fácil programación y operación. Posibilidad de trabajar en tándem.

Posibilidad de sincronizar 2 o más dobladoras para que trabajen como si fuesen una sola, lo que permite sumar las longitudes de cada una de ellas y su fuerza para procesar piezas de mayor longitud.

Cada una de las máquinas trabajará individualmente en su capacidad y una vez que se seleccione la función tándem un solo control comandará al resto.

Incorpore a su dobladora  
**SOFTWARE D-Bend**

Dobladoras de Lámina híbridas CNC servohidráulicas de 5 ejes (Y1, Y2, X, R y Crowning CNC) y posibilidad de equipar hasta 14 ejes controlados o la total robotización del trabajo en este equipo. Bajo consumo de energía, ahorrando hasta el 70% en comparación con sistemas totalmente hidráulicos. Disponibles en versiones desde 3 hasta 6 m de longitud útil de doblez y fuerza desde 100 hasta 600 toneladas.



**AD-SERVO dobladora híbrida**

## DOBLADORAS

*Dobladora de lámina CNC hidráulica de 3 ejes (Y1, Y2, X) controlados con longitudes útiles de doblez de 2,5, 3 y 4 metros y fuerza de 60 a 200 toneladas.*

*Máquinas equipadas con Sistema de compensación de flexiones manual (excepto en modelos 2650), sistema de seguridad láser y control videográfico de 2 dimensiones con pantalla de 10" de muy fácil programación y uso*



*Dobladoras de lámina CNC hidráulica de 3 ejes (Y1, Y2, X) y posibilidad de tener hasta 7 ejes + (R, Z1, Z2 y Crowning CNC). Disponibles desde 1.25 hasta 6 m de longitud útil de doblez y fuerza desde 60 hasta 400 toneladas.*

*Máquinas equipadas con Sistema de compensación de flexiones manual, sistema de seguridad láser y control videográfico 2D y pantalla de 15" de muy fácil programación y operación. Posibilidad de trabajar en tándem.*



Incorpore a su dobladora  
**SOFTWARE D-Bend**

### ADR Dobladora hidráulica CNC

## DOBLADORAS



Incorpore a su dobladora  
**SOFTWARE D-Bend**

*Dobladoras de lámina completamente eléctricas, libres del uso de aceite, todos los movimientos de los ejes están servomotorizados, lo cual genera un ahorro muy grande de energía pues solo consume cuando hay movimiento de ellos, permite mayor velocidad de acercamiento, trabajo y retorno de la cortina y de los topes.*

*Equipada con 5 ejes (Y1, Y2, X, R y Crowning CNC) y posibilidad de alcanzar 14 o la robotización total del proceso. Versiones disponibles en 1250 y 2000 mm de longitud útil de doblez y 40 toneladas de fuerza en cada modelo.*



## PUNZONADORAS

*Punzonadora de torreta alta de gran velocidad de punzonado, marcado, formado y de movimiento de sus ejes para desplazar el material. Torreta de 28 estaciones, 3 de ellas autoindexables y la posibilidad de equiparla con multitools de 4, 6 ó 10 herramientas.*

*Garganta de 1250 mm eje y, eje x 2500mm más reposicionamiento, para procesar láminas de formato estándar y opción para adaptar un sistema de carga y descarga completamente automático.*



**serie TP 123**

## CIZALLAS



Guillotina hidráulica de corte pendular con tope trasero con movimiento y posicionamiento automático a la longitud de corte.

Control con pantalla táctil desde el que se comandan programas de longitud y número de cortes a realizar.

Equipada con pisadores hidráulicos, soportes frontales y regla de escuadre.

Disponibles en longitudes de 3 y 4 metros para espesores hasta  $\frac{3}{4}$ "

Guillotina hidráulica CNC que controla el ángulo variable de las cuchillas de corte, la holgura entre las cuchillas, la longitud y número de cortes.

Tope automático de gran precisión.

Equipada con pisadores hidráulicos, soportes frontales y regla de escuadre.

Disponibles en longitudes de 3 y 4 metros para espesores hasta  $\frac{3}{4}$ "

## Cizalla mecánica

Guillotinas mecánicas de gran velocidad de corte para procesar lámina fina de hasta 4mm de espesor, versiones desde 1.3m hasta 3m.

Esta guillotina mecánica de bajada vertical tiene una inclinación de la cuchilla superior de corte adecuada para un corte limpio, ajuste mecánico de holgura en la parte frontal de la bancada y posicionamiento semiautomático de tope trasero.



Cortadora-punzonadora de accionamiento hidráulico de ángulo variable que permite hacer cortes de equinas de lámina de 30 a 120 grados. Equipada con reglas para posicionamiento de la lámina en función de la longitud del corte de esquina que se requiera.

En una segunda estación de trabajo es posible punzonar lámina con posicionamiento manual, lo que la convierte en una máquina multifunción con capacidad de procesar material hasta de 6 mm de espesor.



## Escantonadora Isitan

## SIERRAS DE CINTA Y DISCO



Amplia gama de modelos, capacidades y características disponibles en sierra de cinta. Versiones de ciclos manuales, semiautomáticos y completamente automáticos incluida la alimentación del material a cortar, apertura y cierre de mordazas, bajada y retorno del arco porta sierra, regulación de la tensión de la cinta, velocidad de bajada y rotación de la cinta, etc. Todos los modelos desde el más sencillo hasta el más equipado cuentan con sistema de guiado de la cinta mediante guías de carburo para asegurar cortes completamente rectos.



Sierras de gran capacidad de corte y fuerza cuya característica principal es que el arco porta sierra baja sobre dos columnas y guías de precisión, lo que permite hacer cortes sobre materiales sólidos o grandes paquetes de perfiles estructurales o vigas. Modelos disponibles para corte de materiales hasta de 1,200 x 1200 mm. Posibilidad de hacer cortes rectos o usar una mesa giratoria para generar cortes angulares. Todos los modelos equipados con sistema de guías de carburo para asegurar cortes rectos, mordazas de apertura y cierre hidráulico, regulación de la velocidad de rotación y avance de la cinta. Algunos modelos totalmente automáticos incluido el avance y posicionamiento de la longitud de corte.

### Sierra cinta doble columna

# LINEAS DE CORTE



*Línea de enderezado y corte longitudinal y transversal partiendo de lámina en rollo.*

*Consta de carro porta rollo, desenrollador, 2 rodillos de alineación y centrado, 7 rodillos de enderezado, 3 cuchillas de corte longitudinal y guillotina mecánica o hidráulica en función de la capacidad de la línea, para obtener blanks cortados a medida lo que permite grandes ahorros en materia prima y reducción del desperdicio del material.*

*Modelos disponibles en 1250 a 1500 mm de ancho, peso de bobinas de 6 a 30 toneladas y espesores hasta de 2, 4 y 8 mm. Mesas de apilado automáticas opcionalmente disponibles para estos equipos.*

## Prensas y alimentación automática



*Troqueladoras mecánicas de embrague-freno húmedo, es decir, en baño de aceite de tecnología japonesa.*

*Disponibles en bastidor tipo "C" o "H" con biela sencilla o doble desde 25 hasta 1200 toneladas de fuerza, equipadas con protección hidráulica de sobrecargas, lubricación automática, cilindros balanceadores, ajuste de la carrera motorizado, PLC, Control touch-screen y sistemas de seguridad.*

*Gran variedad en dimensión de mesa, altura para la entrada de troquel, etc.*



*Líneas de alimentación servo para automatización del proceso de troquelado.*

*Línea compuesta por desenrollador, enderezado y servoalimentación.*

*Disponibles en versión de líneas compactas 3 en 1, en líneas con fosa, alimentadores con pilotaje, con y sin enderezado, etc.*

*Modelos disponibles en anchos desde 75 hasta 1550 mm, espesores desde 0.3 hasta 10 mm de espesor y pesos de bobina desde 300 hasta 30,000 kilos.*

## ROLADORAS DE LÁMINA

*Roladoras mecánicas inicial de 3 rodillos asimétricos posicionados en "L" en versiones desde 1.25 hasta 3 m de longitud para rolar material hasta de 3/16" de espesor*

*Roladoras hidráulicas doble inicial de 3 rodillos simétricos posicionados en "A" disponibles desde 2 hasta 4 m de longitud útil de rolado y espesores máximos de 3"*

*Roladoras de 4 rodillos de precurvado total con modelos disponibles desde 1.5 hasta 6 metros de longitud útil de rolado y espesores hasta de 6".*

*Disponibles en modelos manuales, de control numérico o totalmente CNC, opcionales disponibles brazos de soporte lateral, rodillo horizontal tipo grua. Todos los modelos son capaces de realizar el rolado cónico.*



*Curvadoras de perfiles para radios fijos amplios, con 3 rodillos motrices y rodillos de acompañamiento y correctores laterales para conseguir curvas perfectas en diversos tipos de perfiles como la solera, PTR, canal, viga, tubo, etc. Maquinas de accionamiento hidráulico y posibilidad de tener controles numéricos o CNC*

## Perfiles

# PROCESADO DE TUBO Y PERFILES



*Dobladoras de tubo con tecnología electromecánica, hidráulica, híbridas o totalmente servo eléctrica, con posibilidad de controlar desde 1 a 14 ejes.*

*Máquinas para doblar perfiles redondos, cuadrados, rectangulares, oblongos, etc con alma interna para asegurar un doblado del tubo o perfil sin deformación.*

*Modelos disponibles desde 12 hasta 400 mm de diámetro, controles simples de 1 eje hasta controles videográficos 3 D con software de programación offline.*

*Amplia gama de soluciones para el procesamiento de tubo como punzonado, deformado de extremos, automatización de procesos completos, etc.*



# PROCESADO DE ESTRUCTURAS LIGERAS



Cizallas punzonadoras hidráulicas para el procesado de perfiles estructurales y planos. Máquinas de 40 a 220 toneladas de fuerza diseñadas para el corte de perfiles angulares rectos o con corte a 45 grados, corte de redondos y cuadrados sólidos, corte de placa o solera, muescado triangular o rectangular, punzonado en diversas geometrías en placa y algunos perfiles y en algunos modelos se incorpora una estación de doblez de planos. Cortes muy limpios mediante cuchillas lo que lo convierte en el costo por corte y perforación más económico del mercado con muy alta productividad.

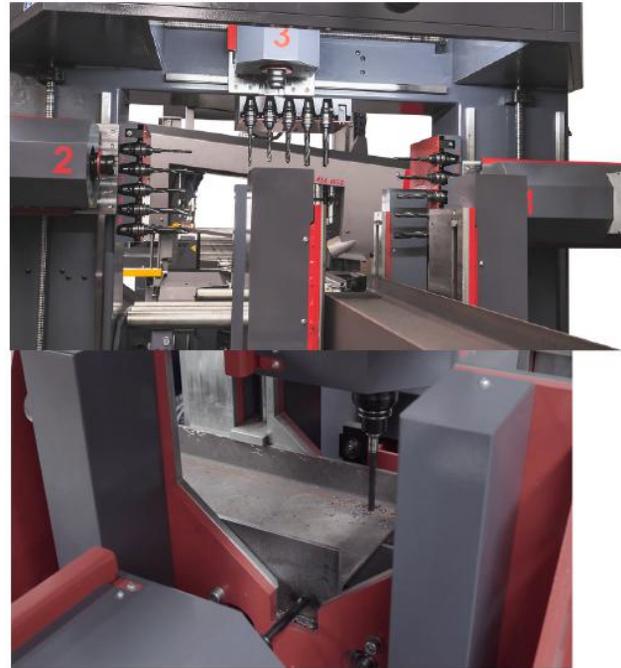
Posibilidad de incorporar topes automáticos para incrementar la producción de cortes.

Cientos de opcionales se pueden adaptar a estos equipos para generar boca de pescado en tubo, punzonado en un extremo de tubo, louvers, redondeo de extremos de solera, aplastamiento de perfiles y tubo, etc.



Especial para cobre

## PROCESADO DE VIGAS



*Lineas totalmente automáticas para el taladrado, marcado y corte de vigas. La línea más completa consta de área de almacén de vigas, empujador automático, 3 estaciones de taladrado, una para el alma y una para cada uno de los patines, marcado y corte por sierra cinta. Cada estación de taladrado tiene 5 herramientas diferentes que permiten taladrar, avellanar, fresar o machuelear las diferentes caras de la viga. Máquina ideal para estructuras metálicas armadas y atornilladas.*

## PROCESADO DE ALUMINIO

*Nuestra línea para el aluminio la completan retestadoras, prensas neumáticas para troqueles, roladoras especiales para perfiles de aluminio, mesas medidoras de rodillos, entre otros equipos.*



*Contamos con una línea completa para el procesamiento de perfiles de aluminio.*

*Máquinas para el corte de accionamiento semiautomático o automático, con avance manual o también automatizado.*



**TOOLING** para punzonado



**DADOS** de doblez



descarga el catálogo de tooling y conoce todo sobre



**LEAN** manufacturing

**DISCOS** de corte **SIERRAS** de cinta



**ORGANIZADORES** de herramienta



**CONSUMIBLES** de láser



**CARDAS**



**PUNZONES** para metaleros

# SECTORES

## CONSTRUCCIÓN

Estructuras metálicas, Barreras metálicas, Elevadores, Puertas y ventanas, Silos, Columnas y Tuberías, Paneles, Arco techos.

## LOGÍSTICA

Gabinets, Contenedores, Estantería y Racks, Pallets, Cámaras Frigoríficas.

## ENERGÉTICAS

Paneles fotovoltaicos, Paneles solares, Conductores, Iluminación, Postes helícos, Torres de transmisión.

## TRANSPORTE

Automotriz, Aeronáutica y Ferrovioario, Escapes, Barras de impacto, Defensas, Chasis, Autobuses Carrocerías



## MOBILIARIO

Muebles de oficina, Línea Blanca, Domésticos, Cocinas, Mobiliario urbano, Enceres domésticos.

## INDUSTRIA ALIMENTICIA

Tranpostadores, Silos, Tanques, Cocinas Industriales.

## AGRÍCOLA

Maquinaria agrícola, Invernaderos

## INDUSTRIA HOSPITALARIA

Equipos médicos, encubadoras, Quirófanos, mobiliario.

## FARMACEÚTICA

Tuberías, Equipo para laboratorio.

## AIRE ACONDICIONADO Y VENTILACIÓN

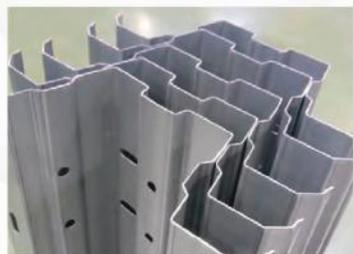
Ductos, Ventiladores, Equipos de refrigeración.

## ARQUITECTURA

Letreros, Espectaculares, Barandales, Herrería...

¡Y...todo lo que puedas crear hoy!

## PROYECTOS ESPECIALES Llave en mano



SERVICIO DE INGENIERÍA, PROCESOS Y TECNOLOGÍAS AVANZADAS

# Servicio técnico

- Preventivo
- Mantenimiento
- Correctivo

[disma.mx/servicio](https://disma.mx/servicio)



¿Buscas refacciones?  
<https://disma.mx/refaciones.php>  
Envía un ticket de soporte.

**Seminarios** y capacitaciones con valor curricular  
**informes: [tooling@disma.mx](mailto:tooling@disma.mx)**



MANTENTE EN CONTACTO

## CDMX

Calzada México Tacuba #880  
Col. Torre Blanca, México D.F.  
Tel: (55) 55 27 25 55

## MONTERREY

Carr. M. Alemán Km 14.2  
Parque Industrial La Alianza  
Bodega #3  
Teléfono: 81 8372 1012

## QUERÉTARO

Bldv. Bernardo Quintana,  
Int. 20 Ext. 2481  
Col. Santa María  
Teléfono: 442 2774248

## LADA SIN COSTO

Tel: 800 841 7374

## SITIO WEB

<https://www.disma.mx>

## email

[info@disma.mx](mailto:info@disma.mx)

# Whatsapp



 [disma.metalmecanica](https://www.facebook.com/disma.metalmecanica)

 [dismamx](https://www.instagram.com/dismamx)

 [dismametalmecanica](https://www.youtube.com/dismametalmecanica)

 [disma](https://www.linkedin.com/company/disma)



 **DISMA**  
metalmecánica  
¿ QUÉ VAS A CREAR HOY?

