



¡Bienvenido a TH Clima!

Somos proveedores de **Proyectos llave en mano, Productos y Climatización, desde 1975** en México, nos hemos consolidado a lo largo de los años como una empresa comprometida con la calidad e innovación para optimizar el uso de la energía, reduciendo el impacto ambiental, con tecnologías de punta, manteniendo una congruencia de rentabilidad para nuestros clientes.

Hemos evolucionado comprometidos con proveer servicios integrales que representen soluciones eficientes y confiables buscando siempre la mejora continua y la implementación de nuevas tecnologías.

En **TH Clima** buscamos ser socios estratégicos de nuestros clientes brindándoles, soluciones a la medida, atención personalizada y productos de alta calidad.

Queremos conocer tus requerimientos!

Nuestros productos cumplen con los estándares y especificaciones que demandan nuestros clientes. UL, CSA, US Sanitation

Proyectos llave en mano

- ♦ Ingeniería.
- ♦ Suministro.
- ♦ Instalación.
- ♦ Puesta en Marcha.
- ♦ Capacitación.



REINVENTANDO ARCOS ORIENTE *en Santa Fe*

Instalación de 1,100 TON de Aire Acondicionado

Equipo 12 Chillers, equipo de bombeo, UMA's, unidades de extracción

Sistema de automatización y control de monitoreo remoto.

Se logró un ahorro energético cercano al 30 por ciento, el ruido y vibración se redujo en un 50%.

Mantenimiento Preventivo Contrato 5 años



Venta e Instalación de Cámaras de conservación / Congelación

- ♦ Cámaras Reubicables y con opción a crecimiento.
- ♦ Se entregan llave en mano desde la cimentación.
- ♦ Equipadas con Rack, andenes, casetas de vigilancia etc.
- ♦ Capacidad para almacenar desde 1,20 posiciones y sus múltiplos.



Una aplicación conocida es el almacenamiento de alimentos para conservarlos, como alimentos congelados, que se almacenan a temperaturas negativas. Las verduras y frutas locales se almacenan a 0 °C y las frutas tropicales y subtropicales a 5 a 13 ° C.

Las cámaras frigoríficas también se utilizan para productos de ingeniería, por ejemplo, para almacenar sustancias químicas a una temperatura ideal para su procesamiento o para ralentizar las reacciones químicas (por ejemplo, en procesos catalizados por temperaturas o en polímeros).

Serpentines O.E.M. y de reemplazo

Original Equipment Manufacturer o fabricante de equipos originales. Fabricantes de componentes que se utilizan en Refrigeración y Aire Acondicionado; ejemplo manejadores de aire y chillers, se hacen a la medida y capacidad solicitada por el cliente.

De reemplazo como su nombre lo dice para reemplazar uno existente dentro de un equipo de Refrigeración, en estos casos suele ser por reparación del equipo principal y ya esta definido su dimensión y capacidad.



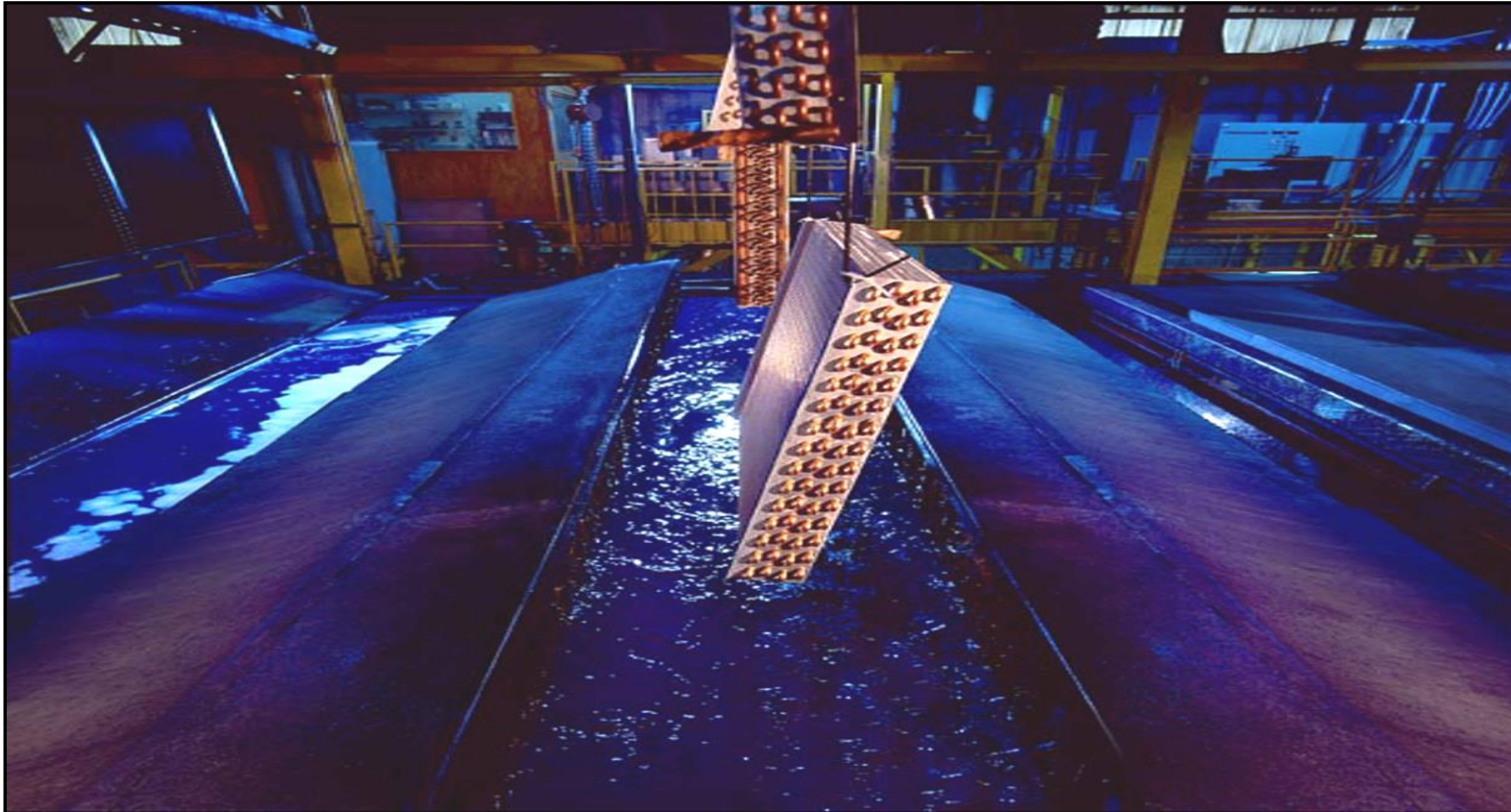
Industrias con mayor integración de serpentines en proyectos de refrigeración

- En la **industria de la hotelería**, para uso de confort como aire acondicionado o procesos de deshumidificación. En un hotel se pueden aplicar hasta 600 de estos componentes entre el aire acondicionado de las habitaciones o los chillers.
- En el **sector salud** para confort, pero también en procesos donde es necesario mantener el control de los niveles de humedad por cuestiones de higiene.
- En el **sector educativo** para el confort aulas de clase, laboratorios o auditorios.
- En el **sector público** para oficinas gubernamentales.
- En la **industria petroquímica** donde se usan materiales como el titanio para su elaboración.
- Para el uso de **chillers en sistemas de refrigeración**.

Serpentines O.E.M. y de reemplazo



Si eres un fabricante de equipo original (OEM) lo más probable es que tus equipos cuenten con protección anticorrosiva ya sea por Electrofin E-Coat o Insitu.



INDUSTRIAS

Industrial • Hotelera • Ciudad • Maritima

La mejor solución para cada tipo de necesidad en la protección anticorrosiva de tus sistemas HVAC/R.

Servicio de fábrica ya sea en nuestras instalaciones o en las aplicaciones de campo (In Situ).

Intercambiadores de placas

Dentro de un sistema de refrigeración, *el Intercambiador de Placas funciona de forma similar al radiador de un auto*: el anticongelante que absorbe el calor del motor, expulsa ese calor para volverse a enfriar y repetir el proceso.

Así mismo, el Intercambiador de Calor es usado en **todas aquellas aplicaciones que requieran enfriar o calentar fluidos**. Y estos pueden ser de lo más diversos:

- Gases
- Agua salada o dulce
- Refrigerantes
- Amoniaco
- Y muchos más dependiendo su aplicación.



Cómo saber si este equipo es adecuado para tu proyecto

Gracias a su diseño y fabricación, estos equipos pueden funcionar en distintas aplicaciones, ya sea como **bomba de calor, chiller o aires acondicionados**. Algunas de las aplicaciones más frecuentes de los intercambiadores de calor BPHE son:

- Calentamiento y enfriamiento HVAC
- Tratamiento de agua de grifo y agua de servicio
- Calefacción solar
- Chiller
- Aire acondicionado
- Enfriamiento de aceite para aplicaciones hidráulicas

Equipo de Aire Acondicionado Confort y Precisión



- Unidades Condensadoras:
 - Manejadoras de aire.
 - Unidades paquete, Divididas y Mini-split.

Unidades Condensadoras enfriadoras por aire, herméticas y Scroll de uso interno y externo.

- Unidades Evaporadores:

Máximo Poder, Menos tamaño.
Evaporadores para cámaras frigoríficas.
Evaporadores para Reach in.



Condensadores Remotos:

Mayores capacidades, bajos niveles de ruido y ahorro de energía.

Racks de compresores:

Diseño y Capacidad para todo tipo de Aplicación.

Refrigeración Industrial para:



Alimentos

Pesquera

Carnes

Frutas y verduras

Lácteos

Bebidas



Industrial

Metalúrgica

Plásticos

Minería



Médica

Radiología



Farmacéutica

Cosmética

Laboratorios

Chillers

- Chiller Modulares de 15 y 20 Toneladas:

Confiabilidad, Operación Silenciosa, Control Lógico, Eficiencia.

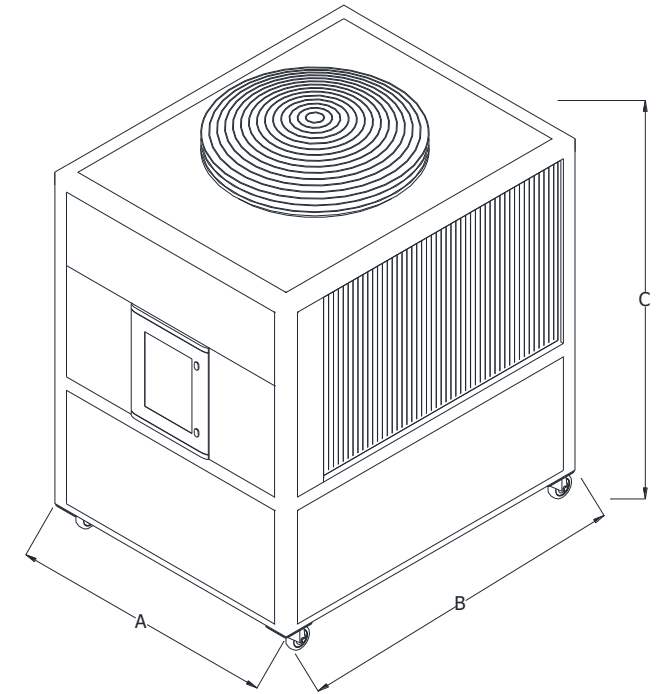
- Mini Chillers:

Simple de Operar, Fácil Instalación, Confiabilidad.

Estos modelos se ofrecen en 5, 8 y 10 Toneladas.

- Chillers Especiales:

Proyectos a la medida



Las aplicaciones para los Chillers

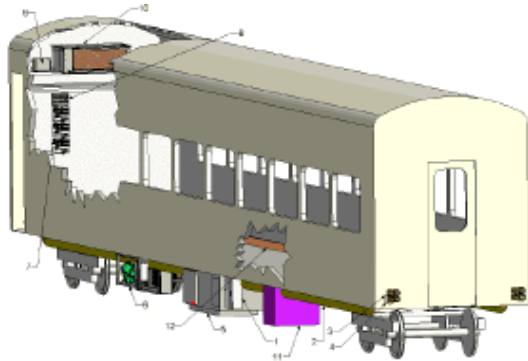
- Industria cervecera.
- Industria de lácteos.
- Procesamiento de alimentos.
- Industria médica.
- Confort (Aire Acondicionado).
- Refrigeración Industrial.

Compresores



Somos los distribuidores autorizados de Carlyle en México

- Aplicación en refrigeración, aire acondicionado, Transporte refrigerado.
- Autobuses.
- Transporte marítimo
- También contamos con aplicaciones en CO2 Y Amoniaco
- Enfocados de igual manera en proyectos llave en mano en climatización para la Ind. en general.



Aplicación

Trenes Transporte Aire Acondicionado

Instalado debajo del piso o sobre el techo



Aplicación

Cadena de frío marina
Enfriamiento
Congelación
Procesamiento de mariscos
Oficinas
Centros comerciales
Centros de datos
Buques pesqueros



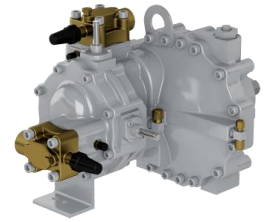
Aplicación

Plataformas petrolíferas costa afuera HVAC
Refrigeración confortable
Perforación de glicol frío

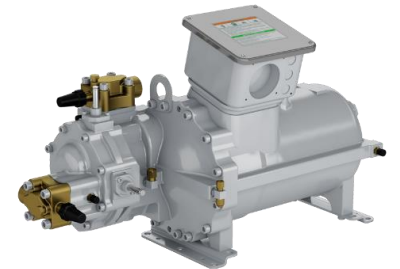


Aplicación

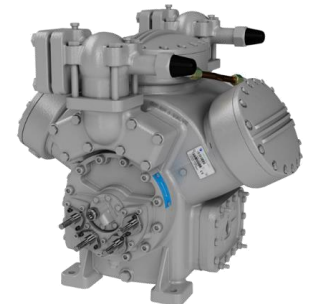
Tiendas de comestibles
Carne, Lácteos, Productos, Helados
Almacenamiento y depósito
Refrigeración
Procesamiento de alimentos
Supermercado



05T Doble Tornillo
Transmisión abierta



06T Doble Tornillo.



5H Compresor
Recíproco.

Proyectos



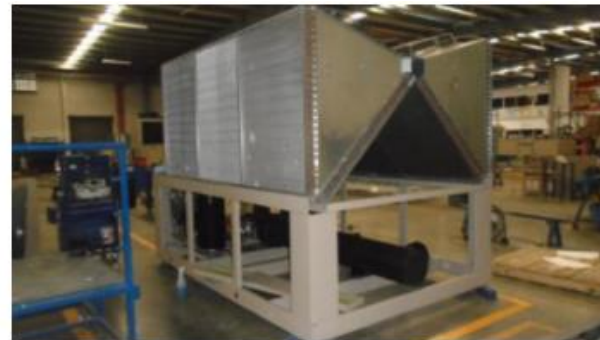
**REINVENTANDO ARCOS
ORIENTE**

DAIMLER

**COMEDOR INDUSTRIAL
DAIMLER**

EISENMANN

**INSTALACIÓN
EISENMANN**



**CLIMATIZACIÓN DE
PROCESOS CRÍTICOS**



**INDUSTRIA
AGROQUÍMICA**

Conoce mas de nosotros y comparte accedando a nuestra pagina web y redes sociales



TH Clima
@thermerefrigeracion · Empresa industrial

Comprar
th-clima.com.mx

Facebook
TH Clima
@thermerefrigeracion

Me gusta

<http://th-clima.com.mx/>



TH Clima



Sitio web Guardar Llamar

5.0 ★★★★★ 6 comentarios de Google



TH Clima
Somos proveedores de Proyectos, Productos y Mantenimientos de Climatización, con socios estratégicos.
Ingeniería industrial o mecánica · México, México · 41 seguidores

1 persona que estudió en la misma institución educativa que tú trabaja aquí · 2 empleados

+ Seguir Visitar sitio web Más

<https://www.linkedin.com/in/thclima/>