

***ekide*group**

We are committed to the solution

***ekide*méxico**



ekideméxico



Headquarters & manufacturing plants

ekideméxico

- Engineering Department
- Manufacturing of composite, metal and plastic parts
- Design and Manufacturing of Checking Fixtures Holding Welding
- Dimensional Metrology



ekidemusa

- Commercial Office
- Engineering Department
- Assembly lines



ekidegroup headquarters

- Engineering Department
- Design and Manufacturing of Checking Fixtures for plastic parts
- Machine Vision & Robotics
- Assembly lines



ekidebizkaia

- Design and Manufacturing of Checking Fixtures for metal parts



ekidechina

- Offices for Mould Design and Rapid Tooling
- Manufacturing of composite, metal and plastic parts



ekideméxico Modelo de Negocio

01. Checking fixture & Holding fixtures

- PIEZAS PLÁSTICAS
 - Techos
 - Rejillas Frontales
 - Plancha de Abordo
 - Pilares

- PIEZAS DE ESTAMPACIÓN
 - Cross Car Beam
 - Laterales
 - Techos
 - Capós

06. Mantenimiento & Cambios

- Ajustes y Diseño Cambios de Ingeniería
- Reparación, mantenimiento y actualización a niveles de ingeniería
- Capacitación en uso y mejores practicas

02. Welding Fixtures

- Diseño
- Manufactura
- Automatización Neumatiza e Hidráulica

- Mantenimiento
- Reparación y refaccionamiento
- Fabricación y ensambles

03. Ekimeter

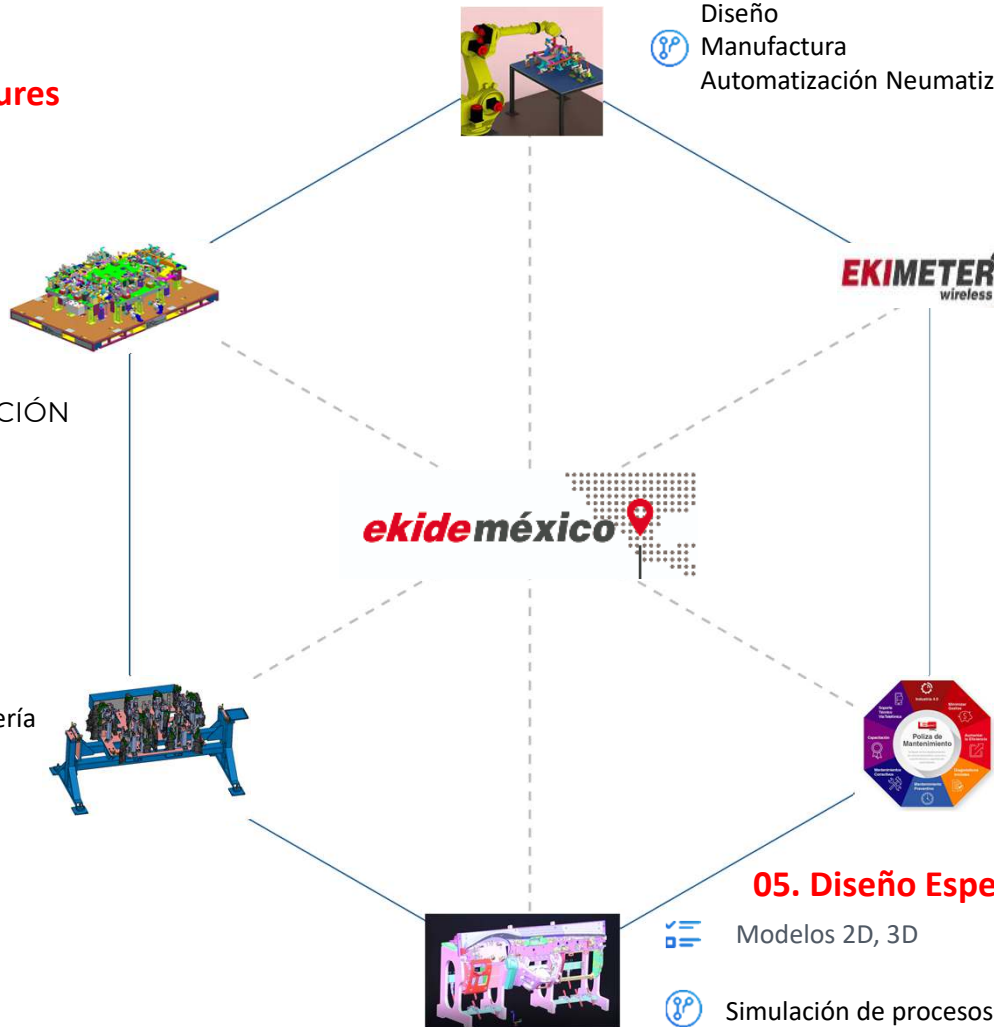
- Accesorios Polizas de Mantenimiento
- Spc Equipos
- Software Estándar
- Software Personalizado
- Base de datos

04. Metrología Dimensional

- Calibración y Medicion Digitalization
- Medicion en sitio Ingeniería inversa

05. Diseño Especializado

- Modelos 2D, 3D
- Simulación de procesos de diferentes dispositivos, equipos y sistemas.



Ekide Mexico is capable to implement all the steps, design, manufacturing, assembly and measuring.

Among our facilities...

Ekide Mondragón (Matriz)

- Máquina Electroerosion por Hilo Robofil-440
- Maquina Electroerosion por Hilo ONA AF-35
- Centro de Maquinado CNC ANGOR Greco
- Centro de máquinado CNC Lagun 5 ejes
- Centro de Maquinado CNC LAGUN L850
- Centro de Maquinado CNC Angor Lagun F1000
- Centro de Maquinado CNC LAGUN GCP 4
- Centro de Maquinado CNC CME-FS02
- Centro de Maquinado CNC CME-FS03
- Centro de Maquinado CNC KONDIA - K600
- Centro de Maquinado CNC LAGUN L1400

Ekide Zamudio

- Centro de Maquinado CNC CME-FS04
- Centro de Maquinado CNC CMI Durango FPF510-5200
- Centro de Maquinado CNC LAGUN MC-1000

Ekide México

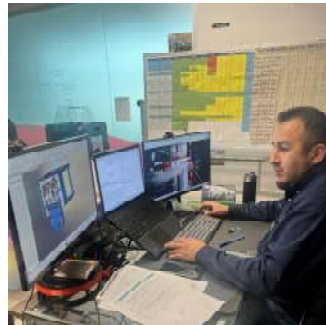
- Centro de Maquinado CNC HASS VF4
- Centro de Maquinado CNC CME, FS4
- Centro de Maquinado CNC MICROCUT, V900

Ekide Mondragón (Matriz)

Máquina de dimension tridimensional ERA NOMOS

Ekide México

Máquina tridimensional HEXAGON, MERCURY 43.18.10
Máquina tridimensionla TRIMEK, SPARK 16.10.10
Certificación ISO/IEC 17025:2017

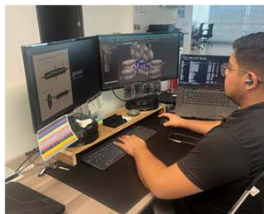


Ekide Mexico

Software de Diseño NX
Software de Diseño SolidWorks
Software de CAM, MasterCam
Softwared de CAM, WorkCam.



One CMM with a 4,3 x 1,8 x 1,6 m

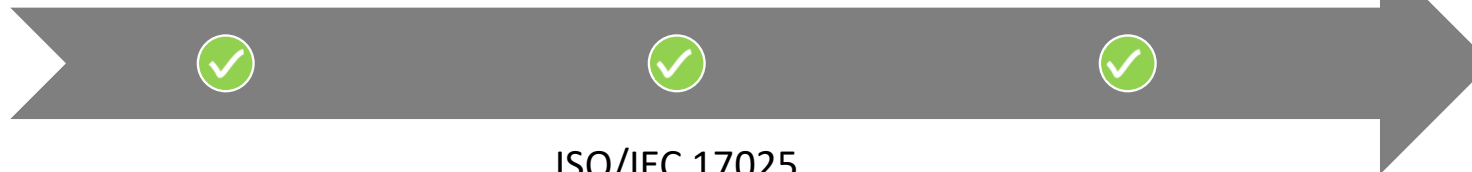




ISO 9001:2015



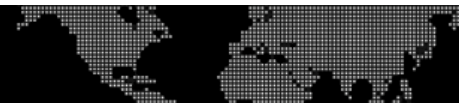
Acreditación EMA



ISO/IEC 17025
(Nov. 21)



World-class standard for testing and calibration laboratories. This is the basis for the accreditation of a certification body.



acreditación



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A

EKIDE MÉXICO, S.A. DE C.V.

CALLE B, No. LT. 85, INT. MODULO 1, COL. PARQUE TECNOLÓGICO INNOVACIÓN
QUERÉTARO, C.P. 76246, EL MARQUÉS, QUERÉTARO

Como Laboratorio de Calibración

De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:

Dimensional*

Acreditación No: D-180
Vigente a partir del: 2022-03-08

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

Matia Isabel López Martínez
Matia Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva



*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 21LC2141.

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico.
Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

FDL-LAB-011-01



CERTIFICATE

AENOR has issued an IQNet recognized certificate that the organization:

EKIDE MEXICO, S.A. DE C.V.

CALLE B No. 85 MODULO 1.
C.P. 76246 - PARQUE TECNOLÓGICO INNOVACIÓN EL MARQUEZ(QUERÉTARO)
México

has implemented and maintains a

Quality Management System

for the following scope:

Production of components and assemblies in low-volume series for various sectors (short series).
Design, production and assembly of checking fixtures (control tools).

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2015

First issued on: **2022-03-25** Validity date: **2025-03-25**

This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

Registration Number: **ES-0128/2022**



Alex Stoichitoiu
Alex Stoichitoiu
President of IQNet

Rafael GARCÍA MEIRO
Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

AENOR
Certifa

IQNet Partners*

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISO Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EAGLE Certification Group USA
FCVY Brazil FUNDONORMA Venezuela ICFI/IEC Colombia Inspectori Sertificatori Oy Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina IQA Japan KQF Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland
NYCE-SIGE Mexico PCB Poland Quality Austria Austria RQ Russia SII Israel SIQ Slovenia
SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St. Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

AENOR
Confía

Certificado del
Sistema de Gestión de la Calidad



ER-0128/2022

AENOR certifica que la organización

EKIDE MEXICO, S.A. DE C.V.

dispone de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma ISO 9001:2015

para las actividades: Producción de componentes y ensambles en series de bajo volumen para sectores diversos (series cortas).
Diseño, producción y ensamble de dispositivos de medición (útiles de control)

que se realizan en: CALLE B No. 85 MODULO 1. C.P. 76246 - PARQUE TECNOLÓGICO INNOVACIÓN EL MARQUEZ (QUERÉTARO - México)

Fecha de primera emisión: 2022-03-25
Fecha de expiración: 2025-03-25

Rafael GARCÍA MEIRO
Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid, España
Tel. 91 432 60 00 - www.aenor.com



AENOR México Av. Presidente Masaryk, b1 - PISO 14 Colonia Llaneta/Tepejal, Morales L.P. 115/01, Delegación Miguel Hidalgo, Ciudad de México - México - www.aenormexico.com

EKIDE QUERETARO plant Located in the "Parque Tecnológico Innovación Querétaro"
2,200 m² of productive area and 560 m² of office area

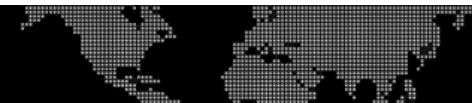
Ekide Mexico:

- Design.
- Manufacturing.
- Assembly.
- Validation.
- CMM measuring,

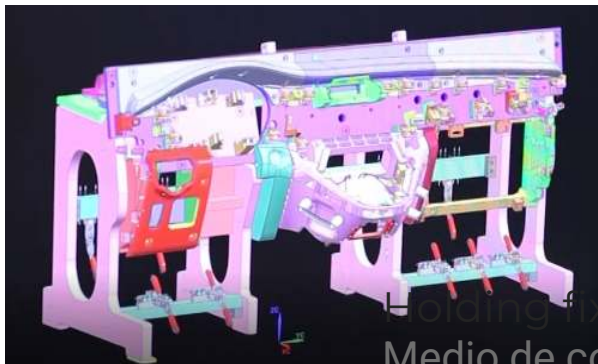


Holding fixtures

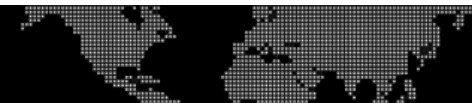
Medio de control utilizado en la industria para la sujeción de piezas durante el proceso de inspección mediante Máquinas de Medición por Coordenadas (CMM). Su diseño debe asegurar la repetibilidad en el proceso de medición y un adecuado acceso para el palpador en las zonas donde se requiere medir.



DASHBOARD

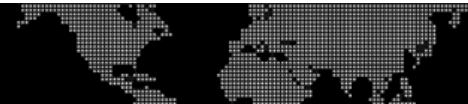
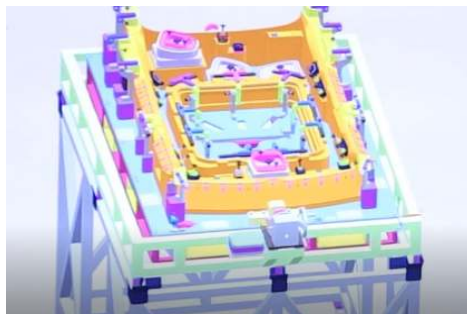


Holding fixtures
Medio de control utilizado en la industria para la sujeción de piezas durante el proceso de inspección mediante Máquinas de Medición por Coordenadas (CMM). Su diseño debe asegurar la repetibilidad en el proceso de medición y un adecuado acceso para el palpador en las zonas donde se requiere medir.



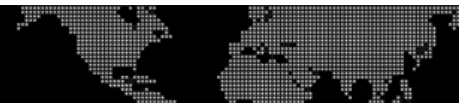
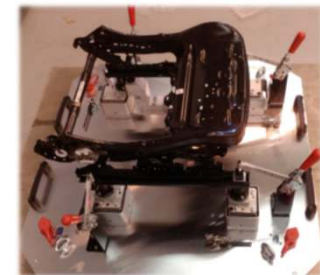
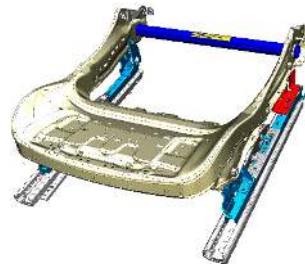
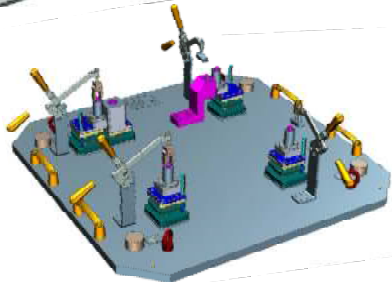
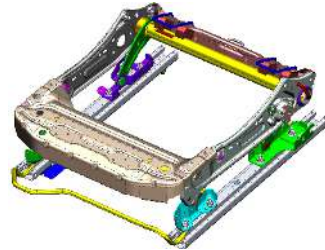
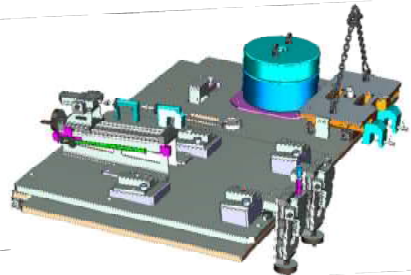
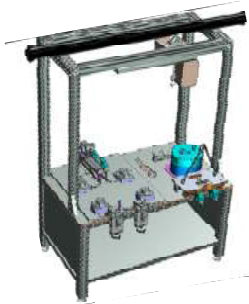
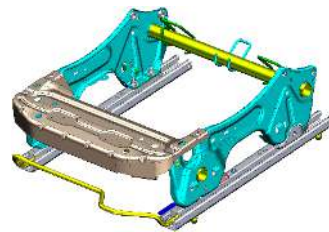
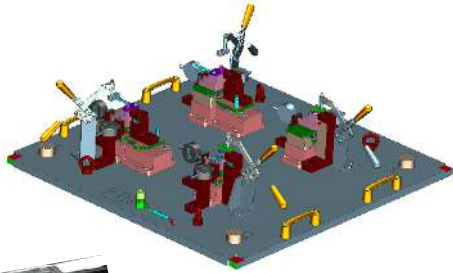
ekidegroup
FIXTURES

TEXTILE HEADLINERS (HD1, HD2, HD3, HD4)



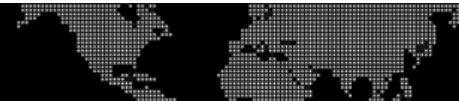
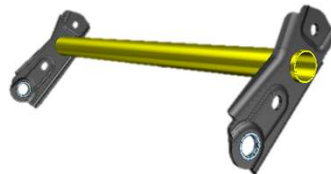
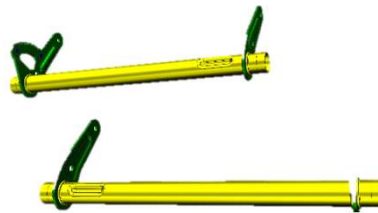
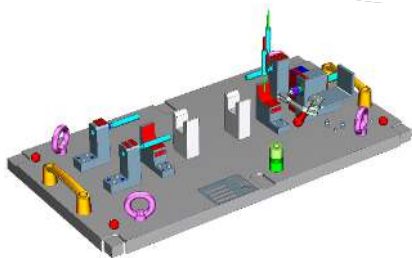
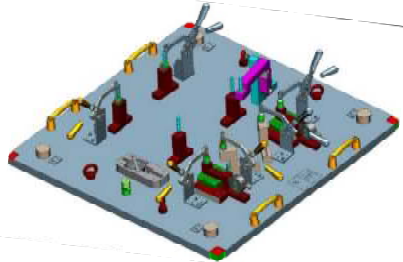
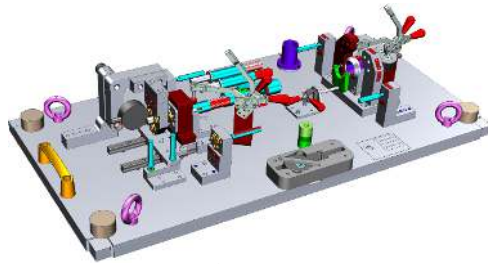
ekidegroup
FIXTURES

SEAT ADJUSTERS

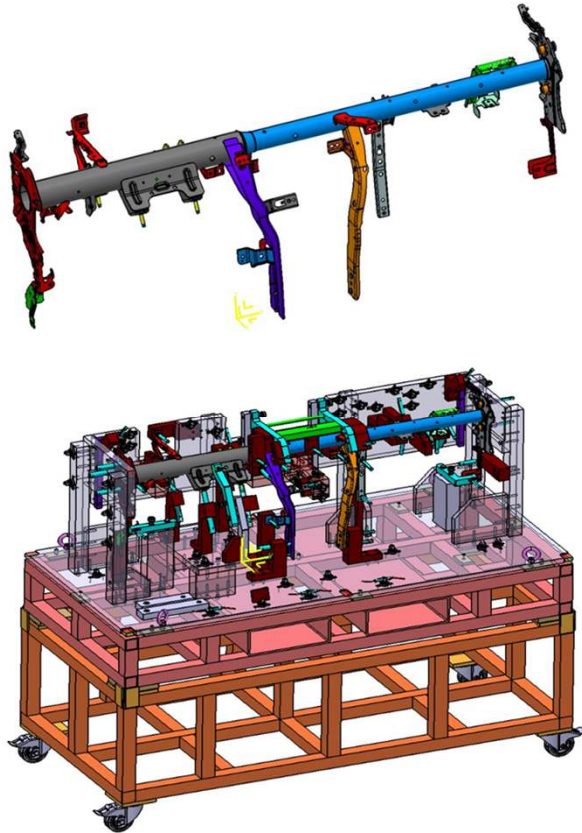


ekidegroup
FIXTURES

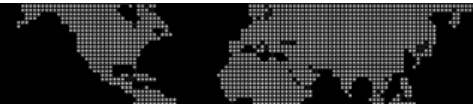
HANDLES & TUBES



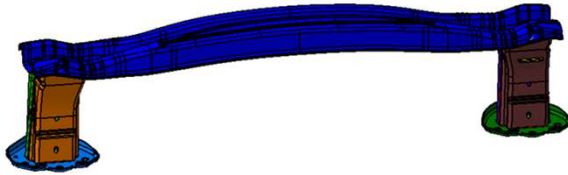
STRUCTURAL PARTS



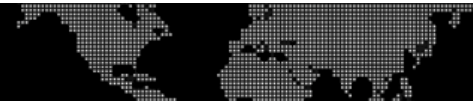
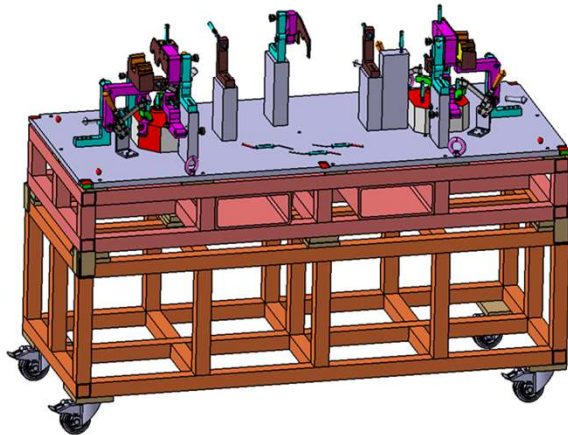
CROSS CAR BEAM
NISSAN P32S



STRUCTURAL PARTS



REAR BUMPER MOKKA
4575



02. Welding Fixtures

Desarrollo de Welding Fixtures manuales y automatizados.

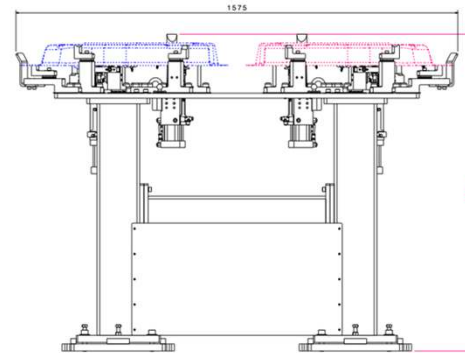
1. Diseño conceptual y básico.
2. Manufactura
3. Automatización neumática e hidráulica
4. Control y certificación dimensional.

Mantenimiento de Welding Fixtures.

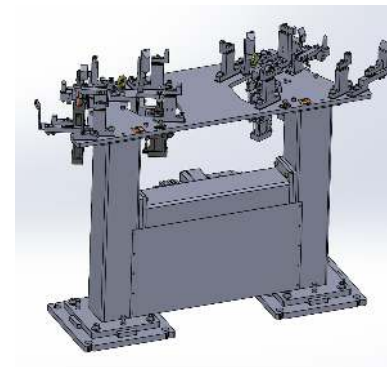
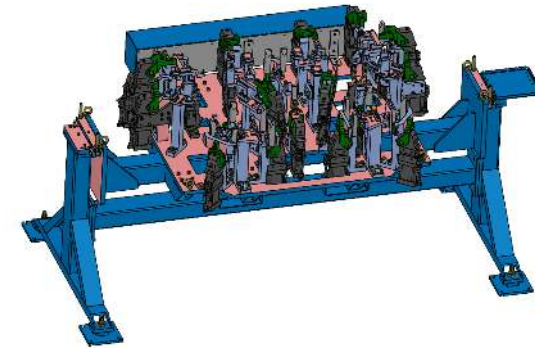
Cambios de ingeniería de Welding Fixtures

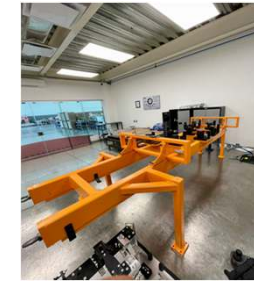
Reparación y refaccionamiento de Welding Fixtures.

Fabricación y ensamble de Welding Fixtures a partir de ingeniería básica liberada.



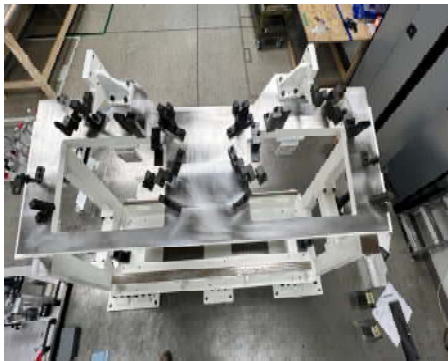
Diseño





Producto final

Maquinados



Innovations: Bluetooth transmission



EKIMETER: EKIDE OWN BRAND

EKIMETER[®]
wireless



ADVANTAGES	DISADVANTAGES
- Up to 75% Gain time	- Small Initial investment
- Pay-back from the development.	- Increases the thickness of the watch by 20mm.
- Real and visual knowledge of the general status of the piece.	
- Reliability of the measurements.	
- No posible to cheat.	
- Traceability of the part in case of defect in client / internal.	
- Direct export to Excel and system eliminating the margin of human error of transmission.	

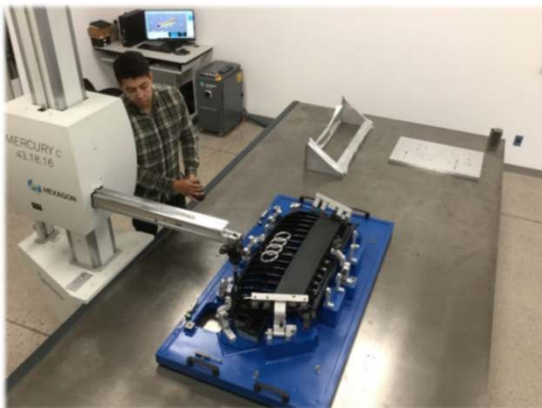
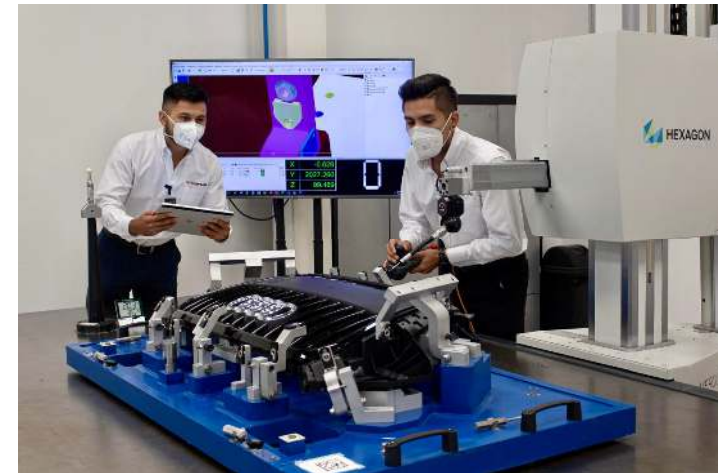
04. Metrología Dimensional

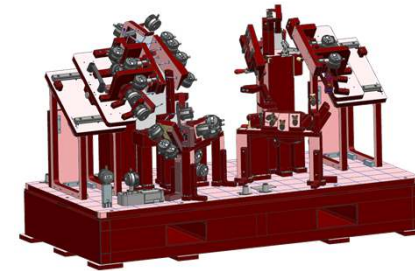
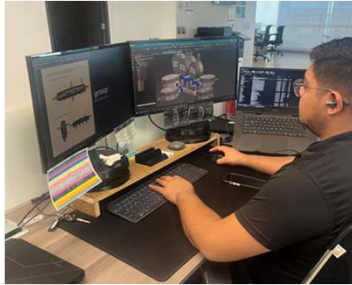
Evaluación y ajuste de Checking & Holding Fixtures Evaluación de componentes y/o ensamblajes en base a tolerancias geométricas GD&T o RPS's

Elaboración de estudios estadísticos R&R por atributos o variables

Medición en general para componentes mecanizados

One CMM with a 4,3 x 1,8 x 1,6 m

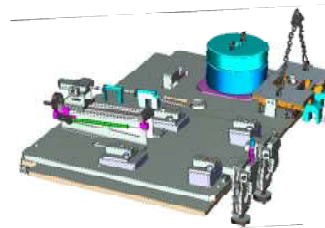
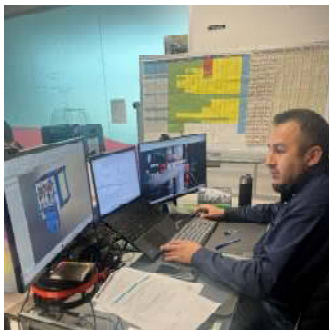


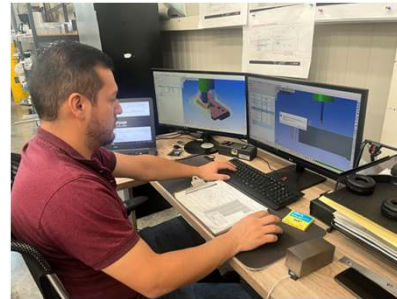


Evaluación y ajuste de Checking & Holding Fixtures Evaluación de componentes y/o ensambles en base a tolerancias geométricas GD&T o RPS's

Elaboración de estudios estadísticos R&R por atributos o variables

Medición en general para componentes mecanizados





Nuestro personal del área de diseño cuenta con la calificación para la realización de **CAMBIOS DE INGENIERÍA** que consisten en cambios en geometrías y/o tolerancias de las piezas que se reflejan en el herramental de inspección o fixture



ekideméxico

