

RECUPERA Y PURIFICA

PURE es el único recuperador en el mercado que recupera y purifica el helio. Por medio de la separación física del Helio del aire, **obteniendo un rendimiento mínimo del 90%**. Contrario a los sistemas de recuperación tradicionales, PURE no depende que tengas una alta pureza de helio a la entrada; esto lo vuelve un sistema de recuperación flexible y versátil.



AUMENTARÁS TU AHORRO INMEDIATAMENTE

PURE TE ASEGURA UN RENDIMIENTO MÍNIMO DEL 90%

A diferencia de los recuperadores tradicionales donde el rendimiento depende de 3 variables: concentración de entrada, cantidad de gas que entra vs la que sale, y la concentración de helio deseada a la salida; el rendimiento de PURE sólo depende de la cantidad de helio que entra vs el que sale. Esto se traduce a que **PURE genera ahorros económicos consistentes.**



YA NO DESPERDICIARÁS HELIO RECUPERADO

En un sistema tradicional es necesario agregar helio puro para mejorar la concentración, esto ocasionará que el sistema se sobre presurice. Para evitar la sobre presurización, el sistema debe liberar gas para mantener el sistema balanceado. Al liberar gas, el sistema desperdicia parte del helio recuperado.

PURE no necesita helio puro para mantener su concentración por lo tanto no existen desperdicios. Además, PURE cuenta con medidores de concentración y de flujo multizona que te garantizarán una detección prematura de las fugas para maximizar el ahorro.

TE ASEGURAMOS UNA ALTA CONCENTRACIÓN

96%
DE CONCENTRACIÓN

Al tener una concentración de Helio alta, no es necesario modificar los parámetros de las máquinas de detección de fugas.

Por medio de la separación de las partículas de aire y helio PURE te asegura una concentración del 96%.

% DE CONCENTRACIÓN DE ENTRADA	% DE CONCENTRACIÓN DE SALIDA
70 %	90%
80%	93%
90%	96%

SISTEMA CENTRALIZADO, MULTIMARCA Y MULTI TECNOLOGÍA

PURE acepta diferentes porcentajes de concentración de Helio a la entrada, esto nos permite conectar múltiples máquinas y de diferentes tipos (sniffers, máquinas de detección de fugas, máquinas de acumulación, etc.) Sin afectar la concentración de salida ni el rendimiento. De esta forma PURE te ayuda a optimizar tu presupuesto y el uso de suelo en piso.







Dimensiones Generales

Alto	2.42 metros
Ancho	1.40 metros
Largo	1.2 metros

Requerimientos de Espacio

Alto	2.42 metros
Ancho	2 metros
Largo	2 metros
Área libre recomendada	3x3 metros

Requerimientos de Funcionamiento

Voltaje	440 VAC 60 HZ
Amperaje	60 amp
Potencia	3 kw
Aire	12BarG
Helio	8BarG
Nitrógeno o Aire Seco	12Bar
Tubería de entrada	1 1/4"
Tubería de salida	1/2"

Caracteristicas de Desempeño

Concentración de entrada mínima	70%
Flujo de entrada minimo	1 m3/h
Flujo de entrada máximo	5 m3/h
Concentración de salida minima	90%
Concentración de salida máxima	96%
Rendimiento mínimo	90%
Rendimiento máximo	96%
Capacidad de almacenamiento	60 L
Presión de entrada	ATM
Presión de Salida	Configurable
Capacidad de compresor	25 m3/h
Peso	2 tons
Movilidad	Llantas rotatorias

Caracteristicas Ténicas

PLC	Siemens S7-1500
HMI	SIMATIC TP900
Software de programación	SIMATIC STEP 7
Almacenamiento de información	VES Connect
Conectivdad inalámbrica	VES Connect

RÁPIDA Y FÁCIL INSTALACIÓN

El sistema PURE no requiere configuración y su instalación puede ser realizada en un día. PURE es compacto, versátil e inteligente.





ADQUIERE PURE SIN UNA INVERSIÓN DE CAPITAL

En VES Fugani contamos con varios esquemas para que puedas adquirir PURE en tu planta. Este puede ser adquirido de contado, o por medio de un **arrendamiento puro directamente con VES Fugani**. En este esquema podrás ver ahorros inmediatos sin un desembolso de capital.

Los mantenimientos y refaccionamientos de PURE están incluidos con el plan de arrendamiento y las cuotas son 100% deducibles de impuestos.

PRUÉBALO POR 6 MESES

En VES Fugani creemos tanto en PURE que puedes probarlo y verificar su rendimiento durante 6 meses y, si no termina de convencerte, podrás devolverlo sin costo adicional. Esta opción elimina de adquirir un equipo que no cumpla con las expectativas.

www.vac-eng.com.mx proyectos@vac-eng.com





VACUUM ENGINEERING SERVICES FUGANI DE MEXICO S DE RL DE CV

Carretera Estatal 431 KM1.3 Bodega 26s Conjunto industrial PKCo El Marqués Querétaro CP: 76246 México

> T: +52 442 402 1122 proyectos@vac-eng.com







Creando soluciones en detección de fugas

Máquinas instaladas en todo el mundo.

27 AÑOS +1500 20 PAÍSES 8 OFICINAS

con máquinas de detección de fugas y recuperadores de helio de VES

de VES en todo el mundo

Vacuum Engineering Services (UK) Ltd.

St Modwen Road Trafford Park Manchester M32 0ZE

T: +44 161 866 8860 sales@vac-eng.com

Vacuum Engineering Services (USA) Inc.

3901 Bestech Dr. Suite/Unit 300 Ypsilanti MI 48197

T: +1 724 340 6085 salesUSA@vac-eng.com

Vacuum Engineering Services Europe

Ruprechtická 732/8 Staré Město 460 01 Liberec 1 Czech Republic

T: +420 602 118 280 salesEU@vac-eng.com