

# BCC



# BRIDGE CHEMICAL COMPANY

CURRICULUM EMPRESARIAL  
2023

# ¿QUIENES SOMOS?

Distribuidor de soluciones industriales, mantenemos como prioridad el servicio con enfoque total al cliente, brindamos soluciones rápidas y de gran confiabilidad.

Con los años de experiencia, Bridge Chemical Company S.A. de C.V. ha logrado posicionarse como referente para la realización de operaciones nacionales e internacionales, complejas, precisas y de gran volumen relacionadas con químicos y soluciones industriales, colocándonos como un socio estratégico para nuestros clientes.

Atendiendo una gran variedad de segmentos del mercado, nuestras alianzas con empresas líderes en sus áreas de operación, ofrecemos soluciones diversas como lo son tratamiento de superficies, lubricantes, desmoldantes, tratamiento de agua, adhesivos, materiales para filtración industrial, detergentes, productos especiales entre otros.



## MISIÓN

Satisfacer las necesidades y expectativas de nuestros clientes a través de la proveeduría de productos de calidad, con un pronto servicio, un equipo humano innovador y capaz, logrando una rentabilidad atractiva en un ambiente competitivo, que garantice la permanencia sostenible y crecimiento del negocio.



## POLITICA DE CALIDAD

Ofrecer servicios y productos de innovación tecnológica y a la vanguardia, basados en la mejora continua y un Sistema de Gestión de Calidad acorde a los estándares AS 9120:2016 e ISO 9001:2015 que aseguren la calidad del servicio y productos, logrando ser un socio estratégico de talla internacional en la operación de nuestros clientes, satisfaciendo y excediendo sus requisitos de calidad con base a la formación humana y tecnológica de cada una de las personas que colaboran en nuestra empresa



## VISIÓN

Ser el distribuidor de soluciones industriales preferido a nivel nacional, colocar nuestro catalogo de productos y servicios en el mercado como los mas redituables, versátiles y de mayor impacto en la operación de nuestros clientes.

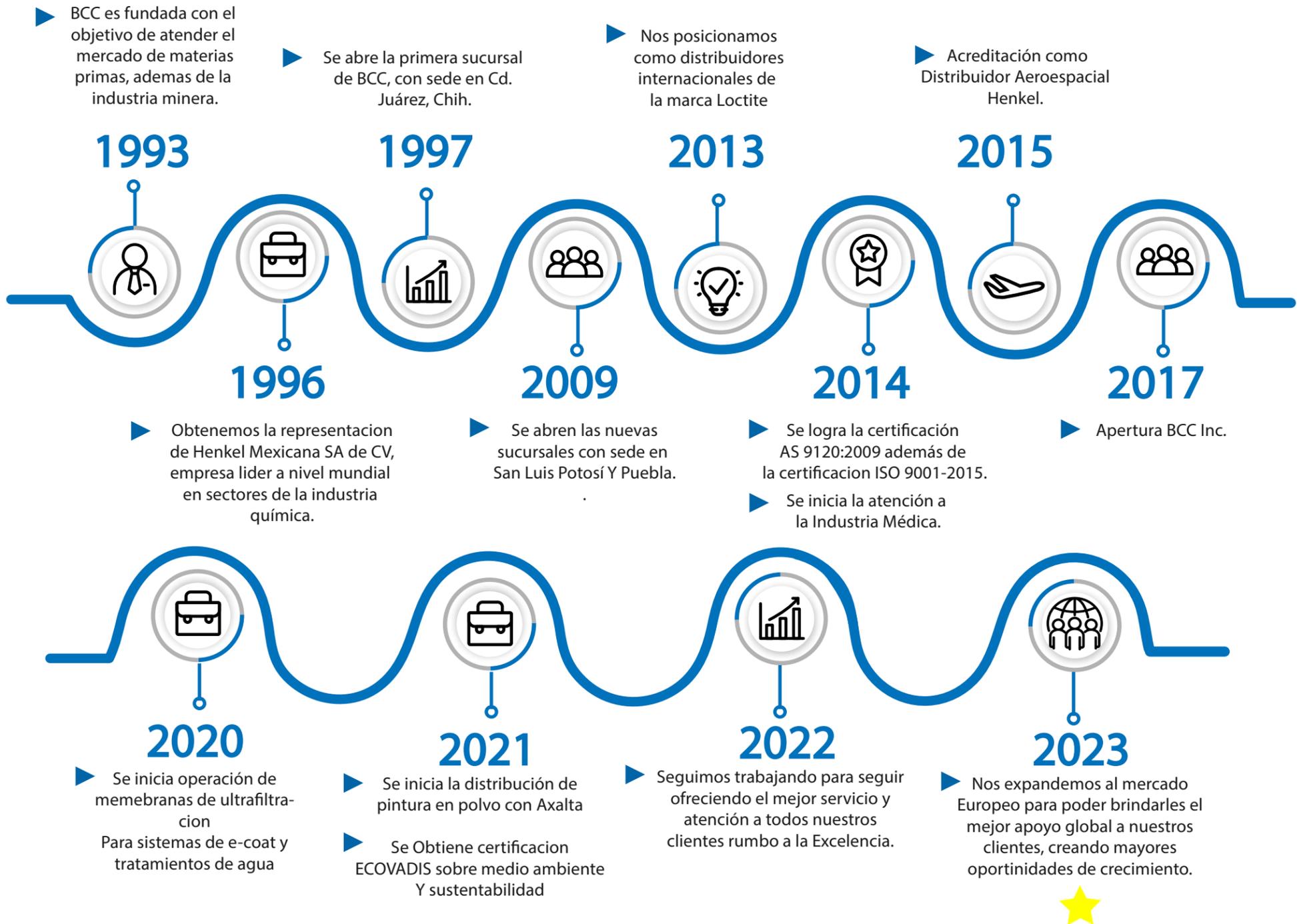


## POLITICA AMBIENTAL

Bridge Chemical Company es consciente de que las actividades desarrolladas deben ejecutarse dentro de un marco de protección del Ambiente. La presente Política ambiental declara los siguientes principios como base para el desarrollo de nuestro negocio:

- ▶ Cumplir con la Legislación y Reglamentación ambiental aplicable.
- ▶ Nuestra actividad de distribución y servicios, promueve el cuidado ambiental, colaborando con nuestros socios y clientes en la reducción de CO2, reducción de desperdicios y residuos, así como en cuidado del agua.
- ▶ Colaborar con la Sociedad y las Autoridades Publicas en el cuidado del medio ambiente

# A TRAVÉS DE LOS AÑOS



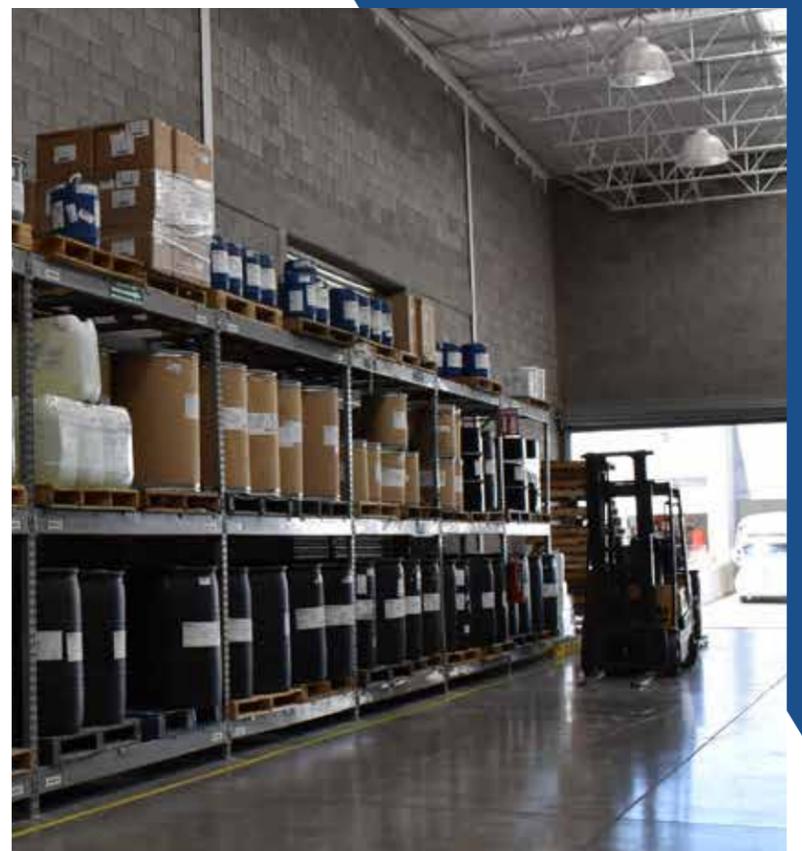
Empresa fundada en 1993 en la ciudad de Chihuahua, con el objetivo de ofrecer soluciones industriales a los mercados de Minería, Detergentes y Cosméticos. En 1996 obtuvimos la distribución de la marca Henkel, empresa líder a nivel mundial en diferentes sectores de la industria química.

En 1997 se estableció nuestra primera sucursal en Cd. Juárez, Chihuahua como parte de un proceso de expansión impulsado por el éxito de las soluciones ofrecidas por nuestra compañía, en años consecutivos hasta la actualidad hemos la tendencia continua, consolidando ya 8 sucursales en el centro y norte del país.

En año 2013 nos posicionamos como distribuidores internacionales de la marca Loctite, abriendo la puerta a un nuevo abanico de negocios. En el Año 2014 logramos la certificación AS 9120:2009 para distribuidores aeroespaciales y ISO 9001:2008 para nuestro corporativo y almacén en la Cd. De Chihuahua, un año después, 2015 se nos acreditó como Distribuidor Aeroespacial Henkel.

En 2017 con visión estratégica se crea la empresa filial BCC INC. en Estados Unidos, con la intención de potencializar la capacidad de nuestra organización para establecer el suministro hacia México de productos químicos y soluciones industriales diversas, provenientes de USA, Europa y Asia, acercando así a nuestros clientes a las nuevas tecnologías que aun no están disponibles localmente.

Al día de hoy nos hemos consolidado como una empresa sólida, con importante participación en los diversos segmentos de mercado, que aporta constantemente soluciones a nuestros clientes, que nos ha permitido posicionarnos como socios estratégicos dentro de sus negocios.



Un fuerte sentido de servicio, respuesta rápida y oportuna, así como soporte técnico en la aplicación de los productos y servicios ofrecidos nos han permitido colaborar con nuestros clientes de diversos segmentos del Mercado.



## Industria General:

Compuesta por una innumerable cantidad de aplicaciones diversas desde electrodomésticos hasta la Re manufactura de componentes mecánicos, este sector ha sido atendido por nuestra compañía con propuestas precisas para cada aplicación.



## Industria Automotriz:

Décadas incursionando con la proveeduría de tecnologías innovadoras en la industria automotriz nos han llevado a crecer de la mano con este sector, expertos en tratamiento de superficies, adhesivos, lubricantes de maquinaria entre otros hemos colaborado con las grandes empresas de este sector y aportado soluciones de alta tecnología a nuestros clientes.



## Industria Aeroespacial:

Un amplio portafolio de productos especializados para esta industria y el desarrollo de nuestra compañía en estándares de calidad como el AS9120 para Distribuidores Aeroespaciales, nos ha permitido colaborar durante más de 8 años con empresas de este rubro, garantizando la proveeduría de materiales químicos entre otros en los principales clústeres aeroespaciales del país.



## Industria Medica:

Hemos aportado soluciones a través de productos de especificaciones medicas a través de la marca Henkel y otros productos de alta especialidad, que cubren los requerimientos de las aplicaciones de nuestros clientes en este sector.



## Industria Cosmética:

Ofreciendo disponibilidad de materia prima de calidad para la elaboración de productos de higiene y cuidado personal, y a su vez brindado soporte técnico para el desarrollo de sus procesos de fabricación, nos hemos consolidado como el proveedor de un gran número de clientes en esta área.

Un fuerte sentido de servicio, respuesta rápida y oportuna, así como soporte técnico en la aplicación de los productos y servicios ofrecidos nos han permitido colaborar con nuestros clientes de diversos segmentos del Mercado.



## Membranas de ultra filtración e-coat

La membrana EDUF es la parte más importante del sistema de electrorrevestimiento, sus funciones principales son las siguientes:

- Recuperar la pintura mediante un sistema de enjuague de circuito cerrado, que puede ayudar al cliente a ahorrar un 30 % sobre el costo de la pintura, y también evitar la contaminación del drenaje de la pintura.
- El permeado de ultrafiltración que contiene agua puede usarse para la sección de enjuague.
- El permeado también se puede desviar al drenaje para reducir la conductividad de la pintura.



## Pintura en Polvo de alto desempeño axalta

Son recubrimientos en polvo termoendurecible con un contenido sólido de casi el 100 %. A diferencia del resto de tecnologías de recubrimiento las pinturas en polvo no necesitan disolventes. Los revestimientos en polvo se pueden utilizar tanto en interior como en exterior y se usan en aplicaciones arquitectónicas, industriales en general, ya sean construcciones de acero o de aluminio, incluyendo elementos de balcones o fachadas, vallas y productos de alambre, vigas de acero y componentes de maquinaria agrícola. Las pinturas en polvo son ecológicas.

Nuestra compañía cuenta con un amplio portafolio de productos caracterizados por su tecnología innovadora, calidad y buen desempeño, entre los cuales ofrecemos:

- Abrasivos**
- Adhesivos**
  - ▶ Pegado instantáneo
  - ▶ Adhesivos flexibles y sellado
  - ▶ Pegado estructural
- Soluciones adhesivas para dispositivos médicos**
- Soluciones adhesivas para mantenimiento industrial**
- Aromas**
- Colores**
- Encapsulantes para Reparación, reconstrucción y restauración**
- Retenedores, fijadores y selladores de roscas y tornillería.**
- Detergentes**
- Equipos**
  - ▶ Equipos de curado por luz
  - ▶ Aplicadores manuales
  - ▶ Válvulas manuales
  - ▶ Sistemas de dispensación
  - ▶ Válvulas y bombas
  - ▶ Dispensadores volumétricos de dos partes
  - ▶ Equipos para fusión en caliente
  - ▶ Robots de sistema dispensador por control de movimiento
  - ▶ Consumibles- accesorios de dispensación
- Pintura en Polvo de alto desempeño  
Con aprobaciones y uso en los segmentos**
  - ▶ Automotriz
  - ▶ Industrial
  - ▶ Arquitectónico
  - ▶ Eléctrico
  - ▶ Funcional
  - ▶ Refrigeración
- Membranas de Ultrafiltración, para cualquier equipo o sistema de:**
  - ▶ Tratamiento de Aguas
  - ▶ Pintura Electroforética (E Coat)
- Productos Empaquetado y sellado**
  - ▶ Insumos y Equipo para empaquetado RTV y anaeróbico y sellado
  - ▶ Insumos y equipo de empaquetado elastomérico y sellado
  - ▶ Insumos y equipo para la instalación del vidrio parabrisas
- Equipos de dosificación y aplicación**
- Equipos y reactivos de laboratorio**
- Espumantes**
- Filtros de Aire, Agua y Aceite**
- Lubricantes y antiadherentes**
- Pisos y reparación de concreto**
  - ▶ Recubrimientos antiderrapantes
  - ▶ Selladores de piso & de capa superior
  - ▶ Pisos, reparación de concreto & lechada
- Químicos básicos y Materias Primas**
  - ▶ Químicos acorde especificaciones MIL y ASTM.
- Tratamiento de superficie**
  - ▶ Limpiadores y recubrimientos para diferentes sustratos
  - ▶ Limpiadores de baja temperatura
  - ▶ Limpiadores de plástico y enjuagues antiestáticos
  - ▶ Recubrimientos de zinc, fosfato, cromo, hierro, zirconio
  - ▶ Recubrimiento nanocerámico entre otros
  - ▶ Tintas de anodizado
  - ▶ Enmascarado
  - ▶ Decapado
  - ▶ Retoque
- Solventes Industriales**
- Insumos y Equipos para Tratamiento de aguas residuales y Generación de aguas de proceso**

# SERVICIOS



Bridge Chemical Company ofrece los siguientes servicios:

- Chemical Management:**  
Enfócate en tu negocio, deja la administración de tus procesos químicos en manos de expertos.
- Importaciones / Importaciones virtuales
- Mantenimiento y reparación de equipos Loctite
- Servicios de limpieza de líneas de pretratamiento
- Diseño, Instalación y mantenimiento de plantas tratamiento de aguas

## FORTALEZAS ESTRATEGICAS

Con 26 años de experiencia en la distribución de productos químicos y soluciones industriales, podemos ofrecer el suministro confiable de soluciones a sus necesidades, con las ventajas ya características de nuestra empresa como lo son:

# 1

Agilidad en servicio y cadena de abastecimiento

# 4

Experiencia técnica, a través de nuestro Servicio Técnico a clientes como respaldo a nuestro portafolio de productos

# 2

Proactividad y flexibilidad en nuestro servicio a clientes

# 5

Salud financiera para respaldar la sustentabilidad del negocio

# 3

Cobertura estratégica a través de nuestra red de sucursales

# 6

Laboratorio interno al servicio de nuestros clientes

# SOCIOS ESTRATEGICOS





# NUUESTRO EQUIPO

Nuestro equipo de trabajo esta conformado por personal sumamente capacitado, trabajando día con día, para satisfacer sus objetivos empresariales de la mejor manera, con un alto nivel de compromiso y eficiencia.



Actualmente nos encontramos en 8 puntos del país, logrando así mayor cobertura en nuestra red comercial. Satisfaciendo sus fechas de entrega y los requerimientos especificos de cada uno de nuestros clientes.

## SUCURSALES

### Chihuahua

Nogal 412, Col. Las Granjas CP31100  
Chihuahua, Chihuahua  
(614) 4210287

### Cd. Juarez

C. Profesora Isaura Espinoza 7816  
Col. Independencia No. 2 CP 32670  
(656) 6104316

### San Luis Potosí

Calle Arenal N° 6 Int 20  
Col. Industrial Mexicana  
CP. 78309 S.L.P.

### Monterrey

Mezquital Santa Rosa Km. 4.8  
#2745 int. A CP. 66632  
Apodaca, Nuevo león

### Celaya

Av. México-Japón 412, bodega 34  
Parque Industrial Novopark  
C.P. 38010 Cel, Guanajuato

### Puebla

Calle 16 de Septiembre #703  
Col. san sabastian, Tepalcatepec  
C.P.72750 Puebla

### Nuevo Laredo

Calle Zaragoza #4007 Col. Juárez  
C.P. 88209  
Nuevo Laredo, Tamaulipas

### Tijuana

Avenida Panamericano #9985  
Frac Panamericano  
Bodega 53 Oficina 4  
Tijuana BC

Oficinas en Estados Unidos y España



## CERTIFICACIONES Y RECONOCIMIENTOS



### AS9120B:2016 e ISO 9001:2015

Nuestro Corporativo y Almacén principal en la Cd. De Chihuahua están certificados bajo este estándar.



### Dun & Bradstreet

Nuestras principales sucursales cuentan con número D.U.N.S.



### Distribuidor Certificado Aeroespacial Henkel

Contamos con la acreditación de Henkel para la distribución de tecnologías para la industria Aeroespacial.



### Certificación ECOVADIS



### Participación en el desarrollo de la Semana de la Seguridad Caterpillar

El objetivo de la feria es Compartir información de una manera dinámica para promover el bienestar individual, social y cultura de prevención de seguridad y medio ambiente dentro de la organización y fuera de esta.



### Distribuidor Destacado Henkel

Reconocimiento entregado a Customer service "Outstanding Teamwork" Bridge Chemical Company, Mx



### Cumplimiento de Programa Proveedor Responsable Mabe

Se ha recibido el reconocimiento de Mabe por el completo cumplimiento de su agenda de responsabilidad social y ambiental para sus proveedores.