

The background of the image is a monochromatic blue-toned photograph of a factory interior. In the foreground and middle ground, there are several large, stacked rolls of metal sheet, likely stainless steel, which are the primary focus of the image. The rolls are arranged in a way that creates a sense of depth and repetition. In the background, the factory's ceiling is visible, featuring a grid of structural beams and several industrial-style pendant lights hanging from it. The overall atmosphere is industrial and professional.

# *Ulbrinox*

Catálogo de productos y servicios

# PROVEEDOR NACIONAL CON SOLUCIONES GLOBALES

Ulbrinox es una compañía que brinda soluciones globales a la industria de transformación desde 1997. Somos un centro de servicio que provee de **acero inoxidable y aluminio** en presentación de rollo para el mercado de México, Centroamérica y Sudamérica.

Al ser una división de Ulbrich Stainless Steels & Special Metals Inc. , Ulbrinox cuenta con el respaldo en inventarios y beneficios de una compañía global. Ulbrich, fundada en 1924 está ubicada en North Haven, Connecticut, cuenta con Centros de Servicio y Oficinas de Ventas en varias partes del mundo.

**+25**

Años de experiencia  
en México

**+700**

Empleados especializados  
alrededor del mundo

Contamos con certificación

**IATF**

16949-2016

## PRODUCTOS

### Acero Inoxidable

201, 301, 304, 304L, 316, 316L,  
409, 410, 430, 434, 439,  
444, 2205, 17-7PH, 17-4PH

Rollo  
Cinta  
Blanks

Temper:  
Annealed, 1/4H, 1/2H, 3/4H,  
Full Hard, Extra Hard



### Aluminio

1100, 1050, 1070,  
3003, 3004, 3105,  
5052, 5182, 5754,  
6016, 6061

Rollo  
Cinta  
Blanks

Temper:  
O, H12, H14, H18,  
H22, H32, H36



\*Para otras aleaciones no enlistadas, favor de contactar a nuestro departamento de ventas.

## 📍 UBICACIÓN ESTRATÉGICA

Ulbrinox está localizado estratégicamente en el estado de **Querétaro**, cercano a las principales vías de comunicación de México.



ALEACIÓN	CARACTERÍSTICAS	COMPOSICIÓN QUÍMICA							EQUIVALENTE EUROPEO	DENSIDAD
		C max.	Ni	Cr	Mn	P	S	Otros	DIN	gr/cm <sup>3</sup>
<b>AIISI</b> UNS	<b>ASTM A-666, ASTM A-240</b>	<b>ACERO INOXIDABLE</b>								
<b>301</b> S30100	Acero inoxidable austenítico endurecible por deformación, diseñado para obtener alta resistencia mecánica por medio de deformación en frío, usado generalmente endurecido, superior al 302 y 304 en resistencia mecánica.	0.15	6.0 - 8.0	16.0 - 18.0	2.0 max	0.045 max	0.03 max	Si 1.0 max	1.4310	8.02
<b>302</b> S30200	Acero inoxidable austenítico endurecible por deformación, obtiene menor resistencia mecánica pero con mejor desempeño en corrosión que el 301.	0.15	7.0 - 10.0	17.0 - 19.0	2.0 max	0.045 max	0.03 max	Si 1.0 max	1.4300	8.02
<b>304</b> S30400	Acero inoxidable austenítico de bajo carbono, es generalmente usado en condición blanda por su buena combinación de resistencia a la corrosión y formabilidad, superior al 301 y 302 en resistencia a la corrosión.	0.08	8.0 - 10.5	18.0 - 20.0	2.0 max	0.045 max	0.03 max	Si 1.0 max	1.4301	8.02
<b>304-L</b> S30403	Acero inoxidable austenítico de muy bajo carbono, similar en resistencia a la corrosión que el 304 pero superior resistencia a la corrosión intergranular posterior a la soldadura.	0.03	8.0 - 12.0	18.0 - 20.0	2.0 max	0.045 max	0.03 max	Si 1.0 max	1.4306	8.02
<b>310</b> S31008	Acero inoxidable austenítico alto Cr y alto Ni, de alta resistencia a la corrosión y oxidación en altas temperaturas.	0.25	19.0 - 22.0	24.0 - 26.0	2.0 max	0.045 max	0.03 max	Si 1.0 max	1.4841	8.02
<b>316-L</b> S31603	Acero inoxidable austenítico de muy bajo carbono, alto Cr y alto Ni, con resistencia superior a la corrosión intergranular posterior a la soldadura, superior al 304 en resistencia a la corrosión.	0.03	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0 max	0.045 max	0.03 max	Si 1.0 max, Mo 2.0-3.0	1.4404	8.02
<b>321</b> S32100	Acero inoxidable austenítico al Cr-Ni y adición de Ti, recomendado para piezas soldadas con uso a temperaturas entre 427°C y 1010°C.	0.08	9.0 - 12.0	17.0 - 19.0	2.0 max	0.045 max	0.03 max	Si 1.0 max, Ti 5xC min	1.4541	8.02
<b>430</b> S43000	Acero inoxidable ferrítico al Cr para uso general, moderada resistencia a la corrosión y al calor, magnético, no endurecible por tratamiento térmico, excelente formabilidad.	0.12		16.0 - 18.0	1.0 max	0.040 max	0.03 max	Si 1.0 max	1.4016	7.90
<b>441</b> S43940	Acero inoxidable ferrítico al Cr adicionado con Niobio y Titanio el cual provee buena resistencia a altas temperaturas, superior al 409 y 439, excelente resistencia a la corrosión y oxidación, en aplicaciones específicas es suficientemente resistente a la corrosión como para reemplazar al grado 304.	0.03		17.5 - 18.5	1	0.040 max	0.015 max	Si 1.0 max, Ti 0.10-0.60, Nb [0.30+ (3xC)] min	1.4509	7.70
<b>17-7PH</b> S17700	Acero inoxidable al Cr-Ni-Al endurecible por precipitación, buena formabilidad y excelentes propiedades mecánicas a alta temperatura, puede ser tratado térmicamente a relativa baja temperatura para altas propiedades mecánicas.	0.09	6.5 - 7.75	10.0 - 18.0		0.040 max	0.03 max	Al 0.75-1.5, Si 1.0 max.	1.4568	7.80
<b>17-4PH</b> S17400	Acero inoxidable al Cr-Ni-Cu endurecible por precipitación con alta resistencia mecánica y resistencia a la corrosión a temperaturas de 316°C, para uso en las industrias aeroespacial, química, petroquímica entre otras.	0.07	3.0 - 5.0	15.0 - 17.5	1.0 max	0.040 max	0.03 max	Si 1.0 max, Cu 3.0-5.0	1.4542	7.80

\*Para otras aleaciones no enlistadas, favor de contactar a nuestro departamento de ventas.

[www.ulbrinox.com.mx](http://www.ulbrinox.com.mx)

ALEACIÓN	CARACTERÍSTICAS	COMPOSICIÓN QUÍMICA								EQUIVALENTE EUROPEO	DENSIDAD	
		Si max.	Fe max.	Cu max.	Mn	Mg	Cr	Zn max.	Al	DIN	gr/cm <sup>3</sup>	
<b>AA</b>	<b>ASTM B-209, EN-573-3 &amp; EN-482-2</b>	<b>ALUMINIO</b>										
<b>1100</b>	Aleación de aluminio ampliamente usada, endurecible por deformación, óptima conformación en frío, moderada resistencia mecánica, buena resistencia a la corrosión y buena soldabilidad. Puede ser empleada en una variedad de grados de endurecimiento.	Si+Fe=0.95		0.2	0.05				0.10	99.0 min	Al99	2.70
<b>1050A</b>	Aleación de aluminio con alta resistencia a la corrosión, tiene una buena combinación entre resistencia mecánica, capacidad para deformarse plásticamente y apariencia decorativa, puede ser empleada en una variedad de grados de endurecimiento.	0.25	0.40	0.05	0.05	0.05			0.05	99.5 min	Al99.5	2.70
<b>3003</b>	Aleación de aluminio con adición de Mn y Cu para incrementar la resistencia a la tensión, buena ductilidad y resistencia a la corrosión, óptima soldabilidad y formabilidad, puede ser empleada en una variedad de grados de endurecimiento.	0.60	0.70	0.20	1.0-1.5				0.10	resto	AlMnCu	2.73
<b>3004</b>	Aleación de aluminio similar a la 3003 pero con resistencia mecánica superior debido a la adición de Mg, puede ser empleada en una variedad de grados de endurecimiento.	0.30	0.70	0.25	1.0-1.5	0.80-1.30			0.25	resto	AlMn1Mg1	2.73
<b>5052</b>	Aleación de aluminio con adición de Mg y Cr, presenta una buena combinación entre resistencia mecánica, formabilidad, resistencia a la fatiga y resistencia a la corrosión.	0.25	0.40	0.10	0.10	2.20-2.80	0.15-0.35	0.10		resto	AlMg2.5	2.67
<b>5182</b>	Aleación de aluminio con alta adición de Mg, excelente combinación en resistencia a la tensión y formabilidad, regularmente es usado en condición blanda para aprovechar sus características mecánicas que resultan superiores al 5052.	0.20	0.35	0.15	0.20-0.50	4.0-5.0	0.10	0.25		resto	AlMg5Mn	2.67
<b>5754</b>	Aleación de aluminio con adición de Mg y pequeñas cantidades de Cr lo cual le proporciona una resistencia mecánica superior que el 5052 y 5754 con una formabilidad y resistencia a la corrosión similar.	0.40	0.40	0.10	0.50	2.6-2.6	0.30	0.20		resto	AlMg3	2.67
<b>6016</b>	Aleación de aluminio susceptible a tratamiento térmico, contiene con adiciones de Si y Mg que le permiten adquirir alta resistencia mecánica, los Temper más comerciales son T4 y T6, se usa para partes automotrices de soporte y estructurales.	1.0-1.5	0.50	0.20	0.20	.25-.60	0.10	0.20		resto	AlSi1,Mg0,4	2.70
<b>6061</b>	Aleación de aluminio susceptible a tratamiento térmico, la más comercial de la serie 6000, con adiciones de Si, Cu, Mg y Cr que le permiten adquirir muy alta resistencia mecánica, el Temper más comercial es T6, se usa para partes automotrices de soporte y estructurales, superior en resistencia que el 6016.	0.40-0.80	0.70	0.15-0.40	0.15	.80-1.20	.04-.35	0.25		resto	AlMg1SiCu	2.70

# NUESTRO COMPROMISO ES LA CALIDAD

Estamos comprometidos con la calidad de cada uno de nuestros productos y procesos, contamos con las certificaciones **ISO 9001:2015 e IATF 16949:2016**, próximamente nos certificaremos en AS9120.



Nuestros productos están desarrollados conforme a las normas internacionales ASTM, DIN, SAE entre las principales, nuestro personal altamente Calificado ofrece la asesoría técnica y comercial para trabajar en conjunto con personal de nuestros clientes en el desarrollo personalizado de proyectos, entrenamiento al personal de nuestros clientes en análisis de especificaciones y conocimiento de materiales, ofrecemos un sistema de soluciones integrales y generamos valor agregado al servicio de Ulbrinox que nuestros clientes reconocen.

## APLICACIONES

Ulbrinox como Centro de Servicio Especializado en Acero Inoxidable y Aluminio ofrece desarrollar stocks personalizados y el diseño de una cadena de suministro para cada proyecto de cliente, adaptándonos a los sectores e industrias mas relevantes como: automotriz, construcción, electrodomésticos, energía, entre otras.

## SERVICIOS

- Corte a Slitter en espesores desde 0.005" hasta 0.135" (0.127 hasta 3.429 mm) en anchos desde mínimo 0.240" hasta 36" (6.096 hasta 914.4 mm).
- Acondicionamiento de orillas #1, #3, #4 y #5 (Proceso de Skiver).
- Aplicación de recubrimientos para protección de su proceso productivo (PVC, PF4, B&W, Nitto).
- Manejo de inventarios. Programas de JIT (Justo a Tiempo), Kanban y consignación de materiales.

## CAPACIDADES DE ACONDICIONAMIENTO DE ORILLA

**Redonda #1**  
Orilla redonda



**Sin rebaba #5**  
Orilla sin rebaba



**Slitter #3**  
Orilla de corte standard

**Cuadrada #4**  
Orilla cuadrada



## **OFICINA Y PLANTA**

Avenida La Cañada #25  
Parque Industrial Bernardo Quintana  
El Marqués, Qro.  
México, 76246

**Tel. 442 221 5500**

[www.ulbrinox.com.mx](http://www.ulbrinox.com.mx)



## **OFICINA DE VENTAS**

### **CDMX**

T: (55) 5504 6926

### **MONTERREY**

T: (81) 2863 0682

### **BAJIO**

T: (81) 8185 0066

### **OCCIDENTE**

T: (477) 754 4010



***We Deliver Precision®***

## **CORPORATE HEADQUARTERS**

Ulbrich Stainless Steels &  
Special Metals, Inc.

153 Washington Avenue,  
North Haven, CT USA, 06473  
P: (203) 439 4758  
Free: (866) 725 8609  
FAX: (203) 239 7479

[www.ulbrich.com](http://www.ulbrich.com)

