

新たな技術に挑み続ける  
小川工業株式会社

# OGAWA-INDUSTRY



## 本社・工場

〒648-0011  
和歌山県橋本市隅田町真土39  
TEL: 0736-32-2225 FAX: 0736-32-7150  
E-mail: info@ogawa-industry.co.jp  
URL: www.ogawa-industry.co.jp

## 横浜営業所

〒231-0023  
神奈川県横浜市中区山下町223-1 NU関内ビル5階  
TEL: 045-227-8915 FAX: 045-227-8916

## 名古屋営業所

〒446-0059  
愛知県安城市三河安城本町2丁目1-4  
安城第1東海ビル403  
TEL: 0566-93-1345 FAX: 0566-93-1346

## 紀ノ光台工場

〒648-0007  
和歌山県橋本市紀ノ光台1丁目1番14  
TEL: 0736-34-7600 FAX: 0736-34-7603

## 中国工場

小川(佛山)精鍛有限公司  
広東省・佛山市南海区丹灶鎮丹横路  
南海日本中小企業工業園南豊路1号3-1#  
TEL: +86-757-8543-3651  
FAX: +86-757-8543-3652

## メキシコ工場

Mexico Factory /  
OGAWA INDUSTRIA DE MEXICO, S.A. DE C.V.  
Avenida Mina de Calderones 200, Interior B, Modulo 1 Puerto  
Interior, Silao, Guanajuato, C.P. 36275 Mexico

## Head Quarters & Mother Factory

Matsuchi 39, Suda-cho, Hashimoto,  
Wakayama Prefecture 648-0011, Japan  
TEL: +81-736-32-2225 FAX: +81-736-32-7150  
E-mail: info@ogawa-industry.co.jp  
URL: www.ogawa-industry.co.jp

## Yokohama Office

NU Kannai Bldg. 5F, 223-1, Yamashita-cho,  
Naka-ku, Yokohama, Kanagawa Prefecture 231-0023, Japan  
TEL: +81-45-227-8915 FAX: +81-45-227-8916

## Nagoya Office

#403, Anjodaiichitokai Bldg, 2-1-4, Mikawa anjohonmachi  
Anjo, Aichi Prefecture, 446-0059 Japan  
TEL: +81-566-93-1345 FAX: +81-566-93-1346

## Kinohikaridai Factory

Kinohikaridai 1-1-14, Hashimoto,  
Wakayama Prefecture 648-0007, Japan  
TEL: +81-736-34-7600 FAX: +81-736-34-7603

## China Factory / Ogawa(Foshan) Precision Forging Co., LTD

NO.3-1#, Nanheng lu Road Nanhai Japanese Industry  
Park, Danheng Road Danzao, Nanhai Foshan,  
Guangdong Province, China  
TEL: +86-757-8543-3651 FAX: +86-757-8543-3652

## さらなる高付加価値 製品の追求へ。

先進性にこだわる積極的な技術開発と徹底したコストパフォーマンスで新たなニーズに挑戦。

そして、常に安定した高品質の製品をご提供すること  
で、お客さまと共に社会に貢献できるものづくりを。

これが私たち、小川工業の姿勢です。

## Always positioning ourselves to pursue higher value-added products

Our attitude at Ogawa Industry is to challenge new needs with aggressive cutting-edge technological development and thoroughly tested and proven cost-performance, and to serve both our customers and society at large by always providing products of stably high quality.

## メッセージ

めまぐるしく変化する市場の動きの中で、私たちは「①キラリと輝こう！  
②中小企業にしか出来ない事を実現しよう！③生きている価値を高めよう！」  
の経営理念のもとに、時代の要請に先駆けて、全社一丸となって新工法の  
開発、品質の向上、そして、生産活動の改善に取り組み、お客さまと共に  
成長して参りました。これからも、経営資源である技術開発力と人材  
育成に努め、急速に拡大するものづくりのグローバル化に対応していくと  
同時に、国内でのものづくりに磨きを掛けながら、「キラリと輝く企業」  
として更なる発展を目指して参ります。

代表取締役社長



## Message

Amidst the delirious gyrations of rapidly changing markets, we have always stayed ahead of demand and made concerted efforts to develop new technologies, improve quality and enhance our production activities under a business philosophy of [1] excelling at what we do, [2] demonstrating the benefits of choosing a medium-size business such as ourselves and [3] enhancing the values of life. As a result, we have grown alongside our customers. Going forward, we will be stepping up our technological pursuits and human resource development so that we remain equipped with the business resources for competing against the rapid globalization of manufacturing, and will further tool and tune our manufacturing operations in Japan in ways that allow us to grow as a company of excellence.

Kiyoshi Ogawa





ファインプレス

## FINE-PRESS

独自の技術で  
常識をくつがえす。

当社の技術力に先進的な金型設計、そして常識にとらわれない柔軟な発想を組み合わせた独自のプレス技術で様々なニーズにお応えしています。

Changing common knowledge with  
our unique technology

We are able to meet various needs through our unique press technology that combines our technological strengths with advanced mold design and flexible ideas free from common knowledge.



ファインプレスとは、当社が独自開発した精密打ち抜き加工技術で、汎用のプレス機を使用して100%せん断加工を行います。ファインブランクングとは異なり、金型にクサビを用いないため、板材以外の切り離された素形材からの100%せん断加工も可能です。高い精度、面粗さが得られることから、打ち抜き面に機能を求められる製品に対し、有利な加工技術です。

Fine-press is a precision blanking technology developed by us which carries out perfect shearing by utilizing an ordinary press. Unlike fine-blanking, mold is not used wedge and so it is also possible to achieve perfect shearing of material pieces other than plate materials. Because it provides high precision and surface roughness, this processing technology is ideal for products which functional require further surface blanking processes.

## PRODUCTS

## ボールパーキング PARKING PAWLS



オートマチックトランスミッション内でブレーキの役割をする重要保安品です。自動車の基本的な機能を保証するもので、重要保安部品として自動車部品の中でも特に高品質、高精度が要求される部品の一つです。

A parking pawl, which is used in automatic transmissions, guarantees the basic functions of automobiles, and is one of the parts that require particularly high quality and high precision among automobile parts as an important safety component.

板鍛造  
SHEET FORGING順送プレス部品  
PROGRESSIVELY PRESSED PARTS

様々な塑性加工の要素技術を複合的に組み合わせる事で、板素材を複雑な形状に仕上げる加工技術です。工程省略や工法転換のVAに多く採用いただいています。This processing technology works sheet materials into complex shapes through a combination of various plastic deformation and elemental processing technologies. It is commonly used in VA in order to reduce the number of processes and to change from other methods.

## パーツフォーマー

## PARTS FORMER

技術の伝承と徹底した  
合理化で競争力を追求。

小川工業では、導入して40年以上培ったパーツフォーマーのノウハウと実績で高精度・高品質の商品をご提供しています。

Improving competitiveness through  
technology transfers and thorough  
rationalization

At Ogawa Industry, we use our more than 40 years of accumulated knowhow and proven results in parts forming technology to create products with high precision and high quality.



パーツフォーマーは横型の多段式鍛造機で生産性に優れた設備です。

1978年に1号機を導入してから、一貫して自社内で工程設計を行い、長尺貫通品やステンレス材の加工を得意としております。長い歴史で培ったノウハウと最先端のシュミレーションを融合し更なる技術革新に取り組んでいます。

Parts former machines horizontal-type multi-stage forging machines which provide excellent productivity during forging processes. Ever since the first equipment was installed in 1978, we have consistently designed our own in-house processes to specialize in processing long through-hole parts products and stainless steel parts products. We are continuing to devote our efforts to further technological innovations by combining our long history of accumulated knowhow with cutting-edge simulations.

## PRODUCTS

シート・シートベルト部品  
SEAT AND SEATBELT PARTS

高精度・高難度なシート・シートベルト部品は、まさに当社技術に合った加工です。ギア成形、絞り、トリミング等を組み合わせ、様々な形状を可能にします。

High-precision, high-difficulty seat and seatbelt parts are precisely the processing suitable for our parts forming technology. We can produce a wide variety of shapes through a combination of forming, pinching, trimming and other operations.

防振部品  
ANTI-VIBRATION PARTS

単純な形状でありながら、緩み止め防止の為に平面精度が要求される部品です。主にエンジンマウントやサスペンションなどに使用されています。

Anti-vibration parts are simple shapes, but they require planar accuracy to prevent loosening. They are used mainly for engine mounts and suspensions.

足廻り・骨格部品  
SUSPENSION AND FRAME PARTS

当社の得意とする長尺貫通技術が生かされた部品です。溶接突起などもパーツフォーマーで成形し、ネジ加工もすべて社内一貫生産しています。

These parts are the product that take advantage of our specialty in long-hole technology. Welded projections are shaped by forming and all threading is done in-house.

その他、パーツフォーマー部品  
OTHER FORMED PARTS

エンジン回りやステアリングなど様々な部位に採用されています。自動車部品に限らず様々な分野でも使用されています。

We are products are also used in a variety of ways in vehicle engines and steering systems. And they are also used in a wide variety of fields other than parts for the automobile industry.

複合加工

# PARTS FORMING & PRESSING

## 技術と閃きの融合で 塑性加工の限界に挑戦

小川工業ではお客様の幅広い要求にお応えする為、製販技一体となって技術開発や新工法の開発に取り組んでいます。

## Challenging the limits of plastic processing by fusing technology and inspiration

In order to meet a wide range of customer demands, we are putting efforts into integrating our manufacturing, sales and technology by developing new technology and new manufacturing processes.



当社の圧造技術に縦型鍛造技術を組み合わせる事で、塑性加工の限界を超えた加工を可能にしました。最適な素形材の設計を行い、縦型鍛造一工程で完成させる事により低コストを実現しています。

By combining our press-forging technology with vertical forging technology, we have made it possible to manufacture beyond the limits of plastic processing. We can reduce costs by designing the optimum shapes for materials and finishing them in a single vertical forging process.

## PRODUCTS



### ギア GEARS

シートベルトのプリテンショナー機構部品です。ギアと内側のカム形状を同時成形することで、位相や同軸度を高精度で仕上げています。

These are structural parts of a seatbelt pretensioner. Phase and coaxiality are finished with high precision by forming the gear and inner cam shapes simultaneously.



### ギアピニオン PINION GEARS

自動車のシート高さ調整用のギア部品です。パーツフォーマーでスラグを成形した後、鍛造1工程で内外歯の成形を行うことで、高難度の同軸度と低コスト化を実現しています。

These pinion gears are used to adjust the height of vehicle seats. High-precision coaxiality and low cost have been achieved by finishing the inner and outer gears once in the forging process after forming the blanks in part forming.



### フランジ FLANGES

直噴ガソリンエンジン向けアダプタ部品です。塑性加工に適していない難加工材質(SUS316L)の鍛造化に成功しました。

These flanges are part of the adapter of a direct-injection gasoline engine. Ogawa Industry successfully forged them from SUS316L that is unsuited for plastic forming.



### シャフト SHAFTS

トラック向けミラー格納機構の回転軸です。パーツフォーマーでスラグ成形した後、鍛造1工程でフランジ、セレーション、平面成形行っています。

These rotating shafts are part of the mirror retracting mechanism found in trucks. Flange, serrations and planes are molded in one process of forging after the blank is molded by parts forming.

## 建築・土木部品

PARTS RELATED TO  
CONSTRUCTION AND  
CIVIL ENGINEERING培った技術力と実績で  
社会に貢献。

小川工業では各種生産ラインを整え、多様なニーズに  
即応出来る生産体制を構築しています。

Contributing to society through accumulated  
technology and performance

At Ogawa Industry, we have established a  
variety of different production lines to build  
unique production systems which can respond  
immediately to diverse customer requirements.

建物・橋梁・鉄道・高速道路など様々な場所で使用さ  
れ日本の建築・土木業界に幅広く貢献しています。

Our products are used in a variety of places  
such as in buildings, bridges, railways, and  
expressways, and they make extensive  
contributions to the Japanese construction and  
civil engineering industries.

## PRODUCTS

高ナット  
LONG NUTS

創業当時より「高ナットの小川工業」と親しまれており、鉄製・ステンレス製を  
幅広く取り扱っています。

Since Ogawa Industry was first established, we have become well-known  
for the production of our famous "long nuts", and we have expanded  
our range to include many other steel and stainless steel products.

インサート  
INSERTS

コンクリート製品の吊り上げやジョイントに使用される製品です。  
異形インサートやパーツフォーマー製などを取り扱っています。

These products are used for lifting parts and joints for concrete  
products. It include non-circular inserts and parts former products.

切削品  
CUTTING PRODUCTS

御要望に合わせて切削加工にて製作致します。あらゆる機械分野・建機や  
免振装置など様々な業界にて納入実績があります。

We can also manufacture cutting work parts in response to  
customer requests. We have many track record of supplying a variety of  
industries such as construction machinery and seismic isolation  
equipment.

鍛造品  
FORGED PRODUCTS

培った技術を活用し、鍛造で特殊形状品の製作を行っています。切削品から  
鍛造品へのVA提案も積極的に行っています。

We manufacture specially-shaped products utilizing the forging  
technology we have cultivated. We are also actively making VA  
proposals from cutting products to forgings.





## 技術開発

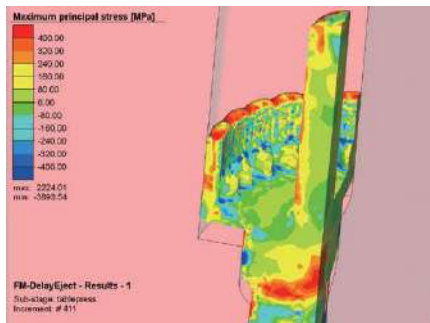
## TECHNOLOGY DEVELOPMENT

独自の発想と技術力で  
要望をカタチに。

小川工業では「熟練の経験」と「新しい発想」を、3D CAD/CAEによる金型設計および成型・型応力解析で可視化することにより共有・融合させます。ここから生まれる理にかなった独自の発想と、金型設計・金型製作・製品加工を一貫して行う技術力で、あらゆる面から多彩なニーズにアプローチします。

Giving shape to ideas through  
unique ideas and technology

At Ogawa Industry, we successfully combine the two ways of thinking "skilled experience" and "new ideas" by visualizing them through designing and creating molds and carrying out mold stress analysis, all using 3D CAD/CAE. As the future unfolds, we will continue to respond to different needs in a variety of ways which are born from our original ideas, and which incorporate our unique technological strengths in mold design and manufacturing and product processing.



## 生産体制

## PRODUCTIVITY SYSTEM

最適な工法と最新設備に  
よる製造ライン。

それぞれの機械設備の特性に合わせた高効率の製造ラインと長年のTPM活動で培われたオペレーターの改善力と保全力、この二つに支えられているのが小川工業の生産体制です。高品質の製品を柔軟で機動力を生かした生産体制でお客様のニーズにお応えします。

Production lines with optimized  
processing methods and the latest  
equipment

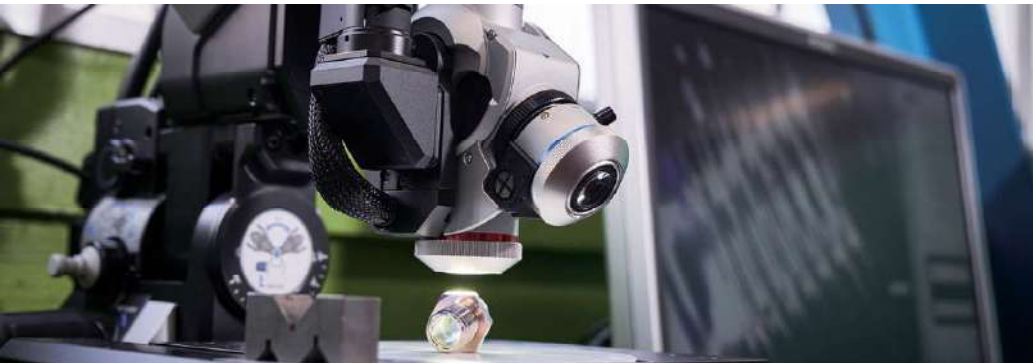
The two pillars that support Ogawa Industry's production system are highly efficient production lines that utilize the characteristics of each equipment, and the abilities of our operators to carry out improvement and maintenance nurtured through many years of TPM activities. We respond flexibly to customer needs.

「カイゼン」は私たちの合言葉です  
"KAIZEN" is our watchword.

当社は1995年から25年以上にわたりTPM活動を、更に2010年からはTQM活動を全社で展開しています。この間にTPM優秀賞、優秀継続賞を各2回、TQM品質奨励賞を受賞しており日々、改善活動・体質強化活動に取り組んでいます。



We have been carrying out TPM activities since 1995, a period of over 25 years, and we have also been implementing company-wide TQM activities since 2010. During this time, we have received both the TPM Excellence Award and the Excellence Continuity Award twice each, and we have also received the TQM Quality Encouragement Award. We work every day to continue promoting activities to further improve production and to strengthen our systems.



## 品質管理

## QUALITY MANAGEMENT

お客様が要求する品質保証を  
常に追求する。

小川工業では3次元測定機や画像検査装置等の最新の測定機を導入し、新規立ち上げから量産に至るまで、工程全体を通して品質の作り込みを行い、高いレベルでの品質を保証しています。

We are constantly seeking to guarantee  
the quality demanded for customers.

At Ogawa Industry we guarantee a high level of quality by introducing the latest in measuring equipment, including 3D measuring machines, image inspection equipment, and we also give complete attention to quality in all processes from initial product design through to mass production.



## 会社概要

## COMPANY PROFILE

## 社名

小川工業株式会社

## 代表者

代表取締役社長 小川 潔

## 本社・工場

和歌山県橋本市隅田町真土39

## 横浜営業所

神奈川県横浜市中区山下町223-1 NU関内ビル5階

## 名古屋営業所

愛知県安城市三河安城本町2丁目1-4  
安城第1東海ビル403

## 紀ノ光台工場

和歌山県橋本市紀ノ光台1丁目1番14

## 中国工場

小川(佛山)精鍛有限公司 南海日本中小企業工業園南豊路1号3-1#

## メキシコ工場

OGAWA INDUSTRIA DE MEXICO,S.A. DE C.V.  
Avenida Mina de Calderones 200, Interior B, Modulo 1 Puerto  
Interior, Silao, Guanajuato,C.P.36275 Mexico

## 資本金

2,000万円

## 創業

1939年(昭和14年)4月

## 営業品目

シートベルト用ファインプレス部品  
AT,MTミッション用ファインプレス部品  
中空長尺冷間圧造品(自動車部品・建築部品)  
建築用高ナット(鋼・ステンレス)  
住宅設備用金物  
建築土木用特殊ナット及びピンサート

## Company name

Ogawa Industry Co., Ltd.

## President

Kiyoshi Ogawa

## Head Quarters &amp; Mother Factory

Matsuchi 39, Suda-cho, Hashimoto,  
Wakayama Prefecture, Japan

## Yokohama Office

NU Kannai Bldg. 5F, 223-1, Yamashita-cho,  
Naka-ku, Yokohama, Kanagawa Prefecture, Japan

## Nagoya Office

#403, Anjodaiichitokai Bldg, 2-1-4, Mikawa anjohonmachi  
Anjo, Aichi Prefecture, Japan

## Kinohikaridai Factory

Kinohikaridai 1-1-14, Hashimoto,  
Wakayama Prefecture, Japan

## China Factory

Ogawa(Foshan) Precision Forging Co.,LTD  
NO.3-1#, Nanheng lu Road Nanhai Japanese Industry  
Park,Danmeng Road Danzao, Nanhai Foshan,  
Guangdong Province, China

## Mexico Factory

OGAWA INDUSTRIA DE MEXICO,S.A. DE C.V.  
Avenida Mina de Calderones 200, Interior B, Modulo 1 Puerto  
Interior, Silao, Guanajuato,C.P.36275 Mexico

## Capital

20 million Yen

## Foundation

April 1939

## Products

- Fine-pressed parts for automobile  
(automatic and manual transmissions, seats, seat belts)
- Long, hollow cold parts forming parts (automotive and architectural parts)
- Long nuts for construction (steel and stainless steel)

