

# Recubrimientos PVD / PACVD

## CERTESS™ Nitro y CERTESS™ Carbon

Propiedades	Recubrimientos				
	CERTESS™ Ti Ti-N	CERTESS™ N Cr-N	CERTESS™ T Ti-Al-N	CERTESS™ SD Ti-B-N	CERTESS™ DLC
Espesor (µm)	2—6	2—6	2—6	2—6	2—5
Dureza (HV)	2700	1800	3000	>3500	2000—2800
Coefficiente de fricción (en seco)	0.4	0.5	0.3	0.3	0.11— 0.15
Temp. deposición (°C)	<200	<200	200	200	< 200
Temp. máxima de uso (°C)	500	700	800	800	350

- |              |  |   |  |   |  |
|--------------|--|---|--|---|--|
| Aplicaciones | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Herramientas de formado</li> <li>– Herramientas de corte</li> <li>– Aplicaciones mecánicas</li> <li>– Decorativo</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Troqueles de estampado y formado</li> <li>– Herramientas de formado</li> <li>– Moldes de inyección de plástico y caucho</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Herramientas de corte</li> <li>– Herramientas de formado</li> <li>– Componentes mecánicos.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Die-casting</li> <li>– Forja</li> <li>– Extrusión en caliente</li> <li>– Moldes de inyección de plástico</li> <li>– Aplicaciones mecánicas.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Piezas de deslizamiento</li> <li>– Inyección de plástico</li> <li>– Contra desgaste abrasivo</li> </ul> |
|--------------|--|---|--|---|--|

