



TECNOLOGIA AVANZADA AG SA DE CV



HISTORIA DE TAAG

- En 1978 se fundó la empresa con el objetivo de dar servicio de mantenimiento a la industria en general. Años más tarde se decidió darle una nueva visión a la empresa, convirtiéndola en una empresa especializada para la fabricación de refacciones de troqueles y piezas de alta precisión.
- TAAG, siempre se ha preocupado por ofrecer servicios de la mejor calidad a sus clientes, es por ello que se encuentra en constante actualización de su tecnología, tanto en maquinaria, diseño y personal.
- El compromiso por la constante mejora en la calidad de nuestros servicios ofrecidos, ha llevado a la actualidad a consolidarse como una de las mejores empresas de maquinados del país.



LA EMPRESA

- Las instalaciones de TAAG se encuentran ubicadas en Guadalajara, Jalisco.
- Se cuenta con 2 naves industriales, bodega 1 con 400mt², se cuenta con area de produccion con maquinas convecionales, almacen, corte de material y una area para medicion y calidad, bodega 2 con 400mt², cuenta con oficinas administrativas, dibujo, diseño y programacion, asi como area de produccion de maquinas CNC y EDM
- TAAG tiene la capacidad de atender a los principales sectores de la industria tales como: Alimenticia, Medica, Automotriz, Empaque, Electrónica entre Otros.



CLIENTES y SECTORES

- **Alimenticia**

- Productos Alimenticios del Bajío
 - PINSA

- **Medica**

- Laboratorios Pisa

- **Automotriz**

- W.Voit Automotive
 - Continental Tire
 - Brigestone Firestone
 - Elring Klinger de Mexico
 - BorgWarner
 - Winkelmann Automotive

- **Empaque**

- Envases Universales
 - International Baskets

- **Electrónica**

- Flextronics
 - Sanmina SCI

- **Otros**

- Siemens
 - Zoppas Industries
 - Troquelados Beca
 - Corte y Estampación

EQUIPO DE TRABAJO

Equipo convencional

- 2015 Fresadora convencional KENT
- 2015 Rectificadora de superficies planas Kent SGS1640 AHD, Y= 16", X= 40"
- 2015 Rectificadora de superficies plana Kent SGS1230 AHD, Y=12, X=30"
- 2004 Rectificadora de superficies planas Mitsui MHF, X=12", Y= 8"
- 1985 Torno TOS 21" x 1000mm
- 1982 Torno ROMI 8" x 500mm



EQUIPO DE TRABAJO

Equipo de control numerico

- 2007 Centro de Maquinado HaasVM 3, 12 000 RPM, X=30", Y=25" y Z=25"
- 2013 Centro de Maquinado Makino F5, 20 000 RPM, X=30", Y=20" y Z=20"
- 1995 Centro de Maquinado Cincinnati MillacronArrow, 5 000 RPM, X=20", Y=20" y Z=20"
- 2017 Centro de Maquinado OKUMA, 15 000 RPM, X=40", Y=20" y Z=20"
- 2014 Torno CNC Doosan Puma 2100, 4000 RPM, Chuck 8" Max 16", L=20"





EQUIPO DE TRABAJO

Equipo EDM

- 2021 EDM WIRE SEIBU M75B, X=700mm, Y=500mm y Z=180mm
- 2000 EDM WIRE Charmilles Robofil 290, X=300mm, Y=250mm y Z=180mm
- 2007 EDM WIRE, Mitsubishi FA-20S, X=500mm, Y=350mm, yZ=270mm
- 2016 EDM WIRE, Makino U6 Heat, X=650mm, Y=450mm, yZ=4000mm
- 2017 EDM WIRE, Makino U6 Heat, X=650mm, Y=450mm, yZ=4000mm
- 2005 EDM Drill, Charmilles HD-8, X=350mm, Y=250mm, y Z=200mm
- 1998 EDM Sinker Joe-Mars F-50, X=12", Y=8" yZ=8"
- 2018 EDM Drill CNC, Occean, X=600mm x Y=400mm x Z=200mm





SOFTWARE

- SolidWorks
- Power Mill
- Surfcam
- Feature Cam
- Master Cam
- Surfcam EVO





SERVICIOS

- Fabricación de refacciones para troqueles, embutidos y formadores
- Matricería y punzonería de alta precisión
- Cambios de ingeniería
- Fixture y gauges
- Dispositivos de ensamble
- Formadores y dobladores
- Maquinado en duro hasta 64 RWC
- Maquinados de alta precisión
- Fabricación de muebles de acero (socios)
- Troquelado estacional (socios)
- Fabricación de racks (socios)



Servicio “ALL IN HOUSE”

Este servicio consiste en ayudar al cliente desde el punto de vista de Ingeniería y especializado.

Consiste en dar asesoría y dar el servicio:

- Materiales
- Recubrimientos
- Tratamientos termicos
- Herramientas
- Holders
- Sistemas de sujeccion
- Soldadura y reparacion de piezas.
- Digitalizado 3D

Trabajamos y usamos las mejores marcas del mercado Haimer, Schunk, NS Tools, Pokolm, Moldino, Voestalpine, Swiss Metals entre otras.



TRABAJOS REALIZADOS





TRABAJOS REALIZADOS

